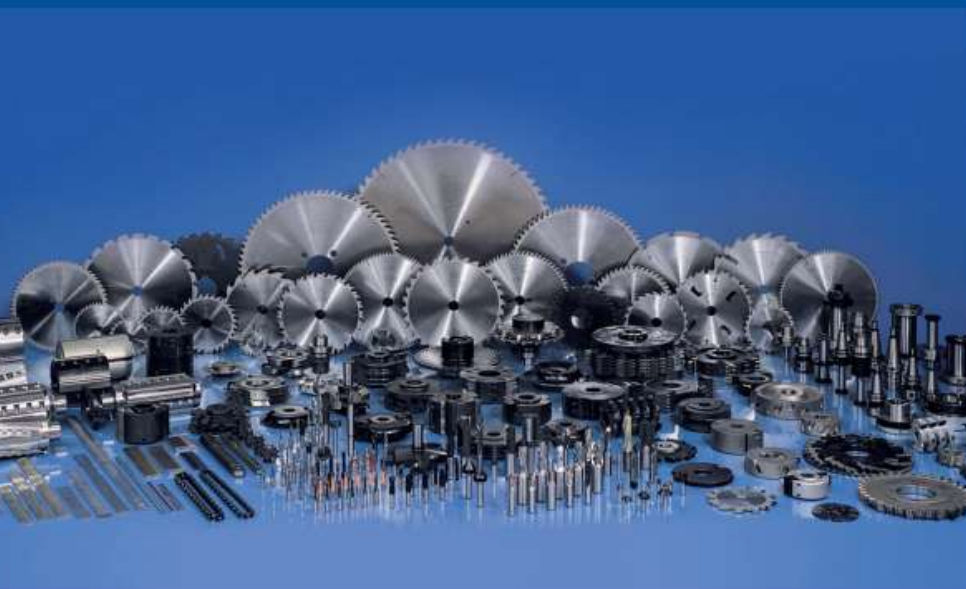


leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на заготовки ТС 110-0 и бланкеты АТ 103-0-26, АТ 107-0-26



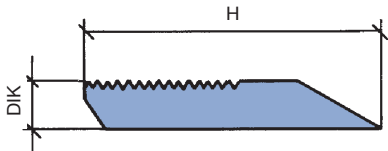
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Рекомендации по выбору режущего материала	HS
Древесина мягких пород сухая	◆
Древесина мягких пород влажная	◇
Древесина твердых пород сухая	◇
Древесина твердых пород влажная	◇
Брус клееный	
Материалы термопластичные (PE, PP, PVC, etc.)	◆
Древесно-полимерные композиты (Wood-Plastic-Composite)	◇

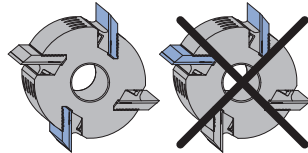


Заготовки HS и MC для нарезки требуемых длин ножей.

TC 110-0, TC 110-0-01

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	ID HS
650	50	8	15	635000
650	60	8	20	635001
650	70	8	30	635002

ID = 1 штука



Предупреждение:

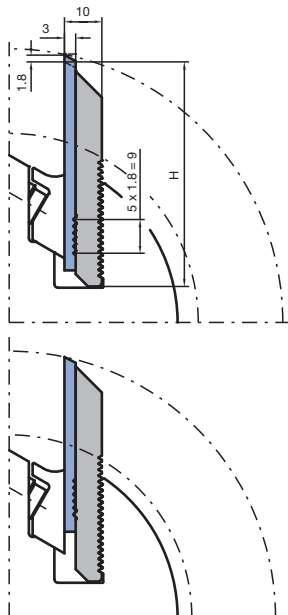
Из соображений безопасности всегда устанавливайте ножи одинакового веса на противоположные стороны.

Режущий материал:

HS

Рекомендации по выбору режущего материала	HW-30F	HW-10F
	jointable	not jointable
Древесина мягких пород сухая	◆	
Древесина мягких пород влажная	◆	◆
Древесина твердых пород сухая	◆	◆
Древесина твердых пород влажная		◇
Брус клееный	◇	◆
ДСП		◆
MDF	◆	◆
Материалы термопластичные (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
Древесно-полимерные композиты (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ подходит ◇ частично подходит



Ножи бланкетные системы PKS®/пластины опорные

Для профильных и профильных гидрозажимных фрез, PT 15 мм.

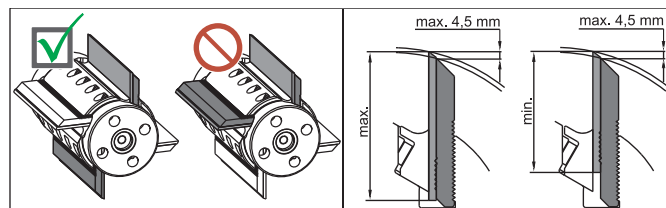
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID Набор ножей бланкетных с пластиной опорной
40	50	10	15	2	HW-10F	697828
60	50	10	15	2	HW-10F	697829
80	50	10	15	2	HW-10F	697830
100	50	10	15	2	HW-10F	697831
130	50	10	15	2	HW-10F	697832
150	50	10	15	2	HW-10F	697833
240	50	10	15	2	HW-10F	697839
310	50	10	15	2	HW-10F	697841

Таблица для определения максимальной глубины профиля. Значения глубины профиля следует рассматривать как стандартные. Максимальная глубина зависит от диаметра инструмента и переднего угла.

Набор ножей одинакового веса.

- ножи бланкетные с полированной передней поверхностью для высокого качества режущей кромки
- ножи цельные из карбида вольфрама, переставляемые (шаг 1,8 мм.)
- ножи поддерживаются спрофилированными опорными пластинами
- зона переточки 10,8 мм. при максимальной глубине профиля



Режущий материал:

HW-30F / HW-10F

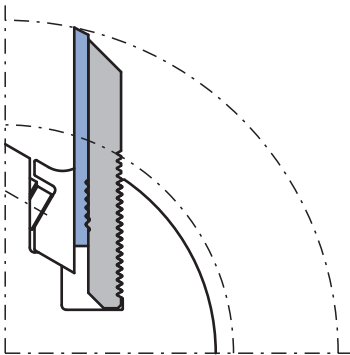
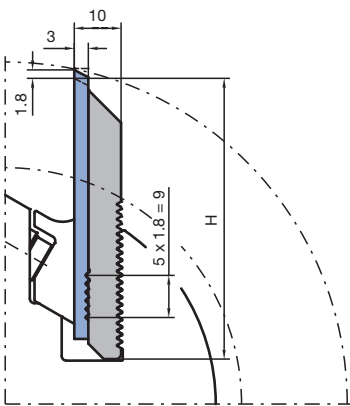
Внимание:

Максимальный выступ ножа над опорной пластиной 4,5 мм.. Из соображений безопасности устанавливайте ножи и опорные пластины одного веса на противоположные стороны.

Рекомендации по выбору режущего материала	HW-30F	HW-10F
	jointable	not jointable
Древесина мягких пород сухая	◆	
Древесина мягких пород влажная		
Древесина твердых пород сухая	◆	◆
Древесина твердых пород влажная		◇
Брус клееный	◇	◆
ДСП		◆
MDF	◆	◆
Материалы термопластичные (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
Древесно-полимерные композиты (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ подходит

◇ частично подходит



Режущий материал:
HW-30F / HW-10F

Внимание:

Максимальный выступ ножа над опорной пластиной 4,5 мм.. Из

ножи и опорные пластины одного веса на противоположные стороны.

Ножи бланкетные системы PKS®/пластины опорные

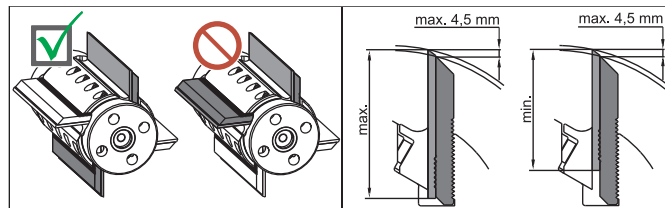
Для профильных и профильных гидрозажимных фрез, РТ 20 мм.
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID Набор ножей бланкетных с пластиной опорной
60	60	10	20	2	HW-10F	697857
80	60	10	20	2	HW-10F	697858
100	60	10	20	2	HW-10F	697859
130	60	10	20	2	HW-10F	697860
150	60	10	20	2	HW-10F	697861
240	60	10	20	2	HW-10F	697867

Таблица для определения максимальной глубины профиля. Значения глубины профиля следует рассматривать как стандартные. Максимальная глубина зависит от диаметра инструмента и переднего угла.

Набор ножей одинакового веса.

- ножи бланкетные с полированной передней поверхностью для высокого качества режущей кромки
- ножи цельные из карбида вольфрама, переставляемые (шаг 1,8 мм.)
- ножи поддерживаются спрофилированными опорными пластинами
- зона переточки 10,8 мм. при максимальной глубине профиля



Рекомендации по выбору режущего материала	HW-30F jointable	HW-10F not jointable
Древесина мягких пород сухая	◆	
Древесина мягких пород влажная		
Древесина твердых пород сухая	◆	◆
Древесина твердых пород влажная		◇
Брус клееный	◇	◆
ДСП		◆
MDF	◆	◆
Материалы термопластичные (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
Древесно-полимерные композиты (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ подходит ◇ частично подходит

Ножи бланкетные системы PKS® / пластины опорные

Для профильных и профильных гидрозажимных фрез, РТ 30 мм.
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID
40	70	10	30	2	HW-10F	697884
60	70	10	30	2	HW-10F	697885
80	70	10	30	2	HW-10F	697886
100	70	10	30	2	HW-10F	697887
130	70	10	30	2	HW-10F	697888
150	70	10	30	2	HW-10F	697889

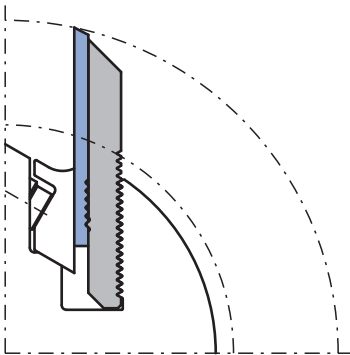
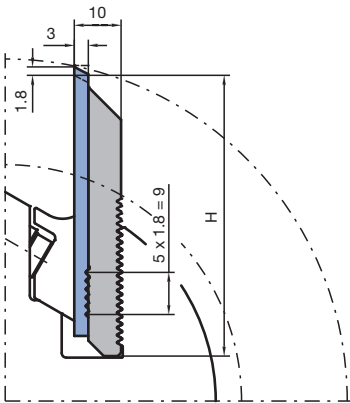
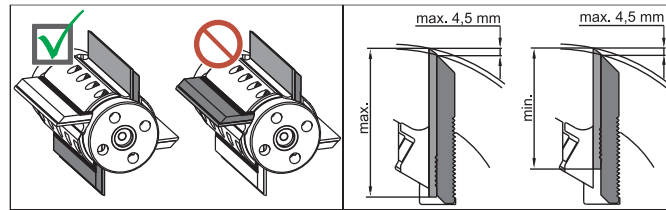


Таблица для определения максимальной глубины профиля. Значения глубины профиля следует рассматривать как стандартные. Максимальная глубина зависит от диаметра инструмента и переднего угла.

Набор ножей одинакового веса.

- ножи бланкетные с полированной передней поверхностью для высокого качества режущей кромки
- ножи цельные из карбида вольфрама, переставляемые (шаг 1,8 мм.)
- ножи поддерживаются спрофилированными опорными пластинами
- зона переточки 10,8 мм. при максимальной глубине профиля



Внимание:

Максимальный выступ ножа над опорной пластиной 4,5 мм. Из соображений безопасности устанавливайте ножи и опорные пластины одного веса на противоположные стороны.

Режущий материал:
HW-30F / HW-10F

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>