

2. Panel processing

2.1 Edge processing

2.1.5 Grooving cutters



Grooving cutter for mechanical feed

Application:

Grooving with feed (climb cut).

Machine:

Moulders and double-end tenoners.

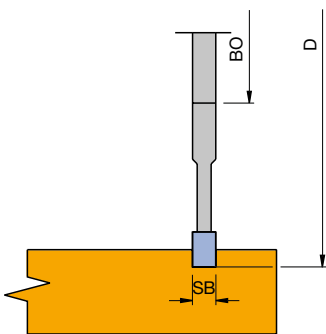
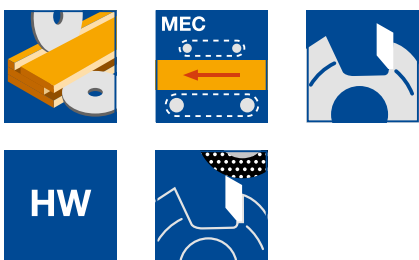
Workpiece material:

Solid wood, uncoated, coated and veneered wood derived materials.

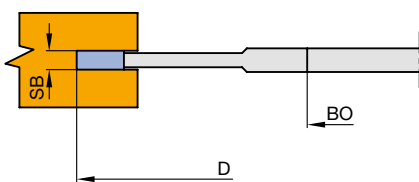
Z 12, HW tipped

WF 100 2 02

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	Z	n _{max} min ⁻¹	ID
mm	mm	mm	mm	mm			
125	1.5	0.8	30	50	12	13700	020145 ●
125	2.0	1.2	30	50	12	13700	020147 ●
125	2.5	1.4	30	50	12	13700	020149 ●
125	3.0	2.0	30	50	12	13700	020150 ●
125	3.5	2.2	30	50	12	13700	020151 ●
125	4.0	2.5	30	50	12	13700	020152 ●
125	4.5	3.0	30	50	12	13700	020153 ●
125	5.0	3.5	30	50	12	13700	020191 ●
125	6.0	4.5	30	50	12	13700	020192 ●
125	7.0	5.0	30	50	12	13700	020193 ●
125	8.0	6.0	30	50	12	13700	020194 ●
125	9.0	6.5	30	50	12	13700	020195 ●
125	10.0	7.0	30	50	12	13700	020196 ●
150	3.0	2.0	30	60	12	11400	020154 ●
150	3.5	2.2	30	60	12	11400	020155 ●
150	4.0	2.5	30	60	12	11400	020156 ●
150	4.5	3.0	30	60	12	11400	020157 ●
150	5.0	3.5	30	60	12	11400	020158 ●
150	6.0	4.5	30	60	12	11400	020159 ●
150	7.0	5.0	30	60	12	11400	020160 ●
150	8.0	6.0	30	60	12	11400	020161 ●
150	9.0	6.5	30	60	12	11400	020162 ●
150	10.0	7.0	30	60	12	11400	020163 ●



Cutting the rear panel groove



Grooving the narrow side

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

2. Panel processing

2.1 Edge processing

2.1.5 Grooving cutters



Grooving cutter for mechanical feed

Application:

Grooving with feed (climb cut).

Machine:

Moulders and double-end tenoners.

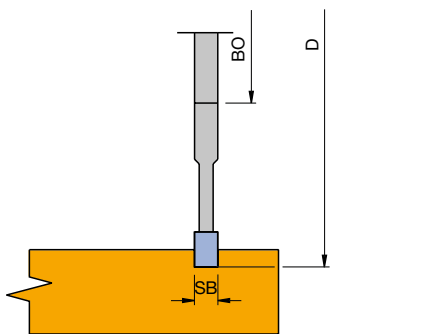
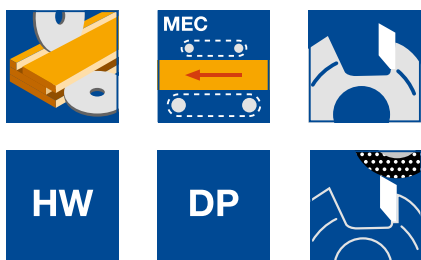
Workpiece material:

Solid wood, uncoated, coated and veneered wood derived materials.

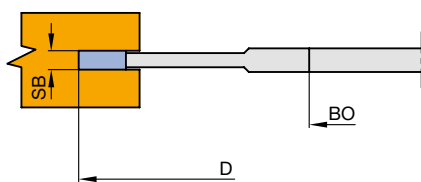
Z 18, HW tipped

WF 100 2 03

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	DKN	Z	QAL	n _{max} min ⁻¹	ID
150	1.5	0.8	30	60		18	HW	11400	020164 ●
150	2.0	1.2	30	60		18	HW	11400	020166 ●
150	2.5	1.4	30	60		18	HW	11400	020168 ●
150	3.0	2.0	30	60		18	HW	11400	020169 ●
150	4.0	2.5	30	60		18	HW	11400	020170 ●
150	5.0	3.5	30	60		18	HW	11400	020171 ●
150	6.0	4.5	30	60		18	HW	11400	020172 ●
150	8.0	6.0	30	60		18	HW	11400	020173 ●
150	8.5	6.0	30	60		18	HW	11400	020319 ●
150	10.0	7.0	30	60		18	HW	11400	020174 ●
180	2.0	1.2	30	70		18	HW	9500	020202 ●
180	2.5	1.4	30	70		18	HW	9500	020203 ●
180	3.0	2.0	30	70		18	HW	9500	020204 ●
180	3.5	2.2	30	70		18	HW	9500	020205 ●
180	4.0	2.5	30	60		18	HW	9500	020197 ●
180	5.0	3.5	30	60		18	HW	9500	020198 ●
180	6.0	4.5	30	60		18	HW	9500	020199 ●
180	8.0	6.0	30	60		18	HW	9500	020200 ●
180	8.5	6.0	30	60		18	HW	9500	020320 ●
180	10.0	7.0	30	60		18	HW	9500	020201 ●
200	2.0	1.2	35	80	10x45	18	HW	8500	020299 ●
200	2.5	1.4	35	80	10x45	18	HW	8500	020301 ●
200	3.0	2.0	35	80	10x45	18	HW	8500	020302 ●
200	4.0	2.5	35	80	10x45	18	HW	8500	020303 ●
200	5.0	3.5	35	80	10x45	18	HW	8500	020304 ●
200	6.0	4.5	35	80	10x45	18	HW	8500	020305 ●
200	8.0	6.0	35	80	10x45	18	HW	8500	020306 ●
200	8.5	6.0	30	80	10x45	18	HW	8500	020321 ●
200	10.0	7.0	35	80	10x45	18	HW	8500	020307 ●



Cutting the rear panel groove



Grooving the narrow side

Z 18, DP tipped

WF 100 2 DP

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	DKN	Z	QAL	n _{max} min ⁻¹	ID
150	4.0	2.5	30	60		18	DP	11400	192304 ●
180	4.0	2.5	30	60		24	DP	9500	192305 ●
200	4.0	2.5	30	80	10x45	24	DP	8500	192306 ●

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93