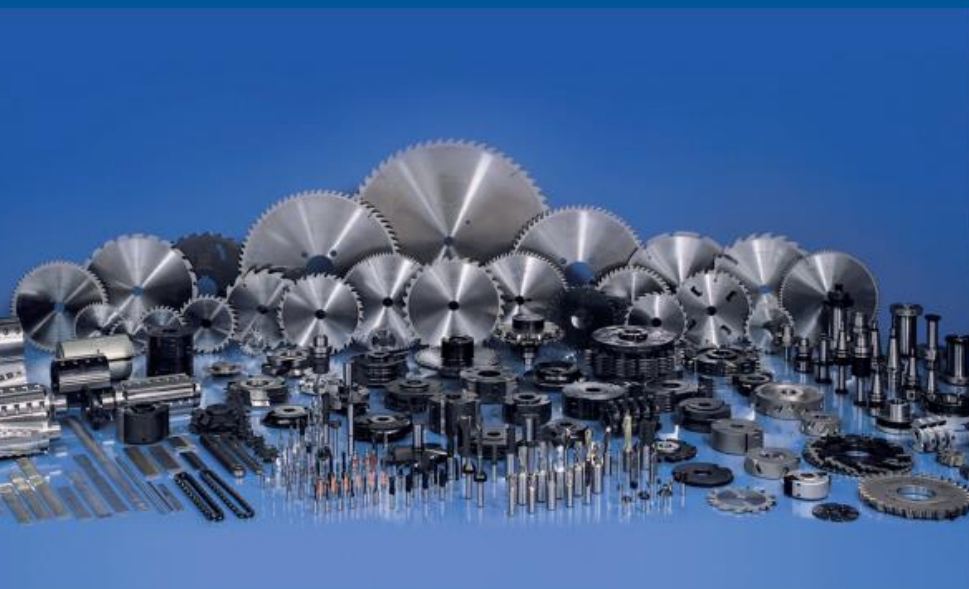


# leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: [lzt@nt-rt.ru](mailto:lzt@nt-rt.ru) <http://leitz.nt-rt.ru>

## Технические характеристики на фрезы концевые пазовые WO 120-2, WO 120-1-16, WO 120-1-10, WO 120-1-01



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-9



## Фрезы пазовые, режущая кромка без осевого угла

### Назначение:

Фреза концевая для пазования.

### Станок:

Фрезерные станки с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез, электроинструмент - ручной фрезер.

### Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, стружечно- и волокнистые плиты (ДСП, MDF, HF и т.п.), необлицованные, ламинированные, фанерованные и т.п., слоистая древесина (фанера и т.п.), терморезистивные и термопластичные пластики, минеральные материалы (Corian, Varicor, и т.п.), слоистые материалы (HPL, Trespa и т.п.), цветные металлы (алюминий, медь и т.п.). профили из ПВХ.



### Техническая информация:

Режущая кромка без осевого угла, торец заточен для возможности засверливания. Большая зона переточки. Особо высокая производительность при обработке пластиков и композиционных материалов.

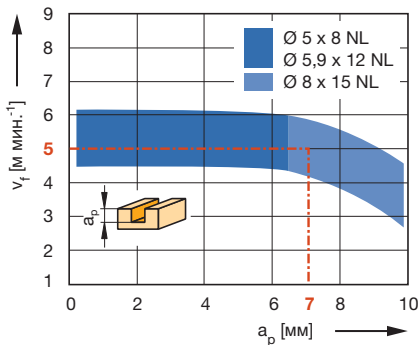
### Фреза цельная из твердого сплава, Z 1

WO 120-2

D	GL	NL	S	QAL	DRI	ID
мм	мм	мм	мм			
5,9	65	12	6x30	Цельный твердый сплав (HW-massiv)	RL	044466 ●
8	70	27	8x30	Цельный твердый сплав (HW-massiv)	RL	044468 ●

Частота вращения:  $n_{max} = 24000 \text{ мин.}^{-1}$

Скорость подачи  $v_f$  в зависимости от глубины обработки  $a_p$



**Обрабатываемые материалы:** терморезистивные и термопластичные пластики, композиционные материалы

**Рабочая операция:** пазование, обработка по формату

**Частота вращения:**  
 $n = 16000 - 18000 \text{ мин.}^{-1}$



## Фрезы пазовые, режущая кромка без осевого угла

### Назначение:

Фрезы концевые для обработки по формату и пазованию.

### Станок:

Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез, электроинструмент - ручной фрезер.

### Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, стружечно- и волокнистые плиты (ДСП, MDF, HF и т.п.), необлицованные, ламинированные, фанерованные и т.п., слоистая древесина (фанера и т.п.), терморезистивные и термопластичные пластики (HPL, Trespa, и т.п.), цветные металлы (алюминий, медь и т.п.), профили из ПВХ.



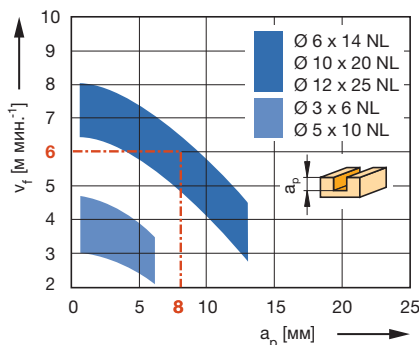
### Техническая информация:

Режущая кромка без осевого угла. Торцы заточены для возможности засверливания. Большая зона переточки. Короткое исполнение имеет повышенную стабильность и поэтому позволяет фрезеровать без вибраций. Длинное исполнение предназначено для большой глубины фрезерования (рекомендуется за несколько проходов).

### Фреза цельная из твердого сплава, Z 2, короткое исполнение WO 120-1-16

D	GL	NL	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм		
3	50	6	6x30	RL	041979 ●
4	50	7	6x30	RL	041952 ●
4,5	50	8	6x30	RL	041953 ●
5	50	10	6x30	RL	041954 ●
5,5	50	12	6x30	RL	041955 ●
6	50	14	6x30	RL	041956 ●
7	55	17	8x30	RL	041958 ●
8	55	20	8x30	RL	041985 ●
8,5	65	16	8x30	RL	041960 ●
9	70	18	10x40	RL	041961 ●
10	70	20	10x40	RL	041962 ●
12	70	25	12x40	RL	041963 ●

Скорость подачи  $v_f$  в зависимости от глубины обработки  $a_p$



### Обрабатываемые материалы:

терморезистивные и термопластичные пластики, Corian

**Рабочая операция:** пазование

**Частота вращения:**

$n = 16000 - 18000 \text{ мин.}^{-1}$

### Фреза цельная из твердого сплава, Z 2, короткое исполнение, усиленный хвостовик

WO 120-1-16

D	GL	NL	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм		
3	55	6	8x40	RL	041981 ●
4	55	10	8x40	RL	041982 ●
5	55	12	8x40	RL	041983 ●
6	55	14	8x40	RL	041984 ●

### Фреза цельная из твердого сплава, Z 2, длинное исполнение

WO 120-1-16

D	GL	NL	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм		
3	60	12	6x30	RL	041964 ●
4	60	12	6x40	RL	041965 ●
5	80	18	6x40	RL	041966 ●

**Частота вращения:**  $n_{\max} = 24000 \text{ мин.}^{-1}$



## Фреза пазовая, Z 2

### Назначение:

Фрезы концевые для обработки по формату и пазования.

### Станок:

Станки фрезерные переносные (ручной фрезер).

### Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, стружечные и волокнистые материалы (ДСП, MDF, HF и т.п.) необлицованные, ламинированные, фанерованные и т.п., слоистая древесина (фанера и т.п.).

### Техническая информация:

Режущая кромка без осевого угла, заточка по рабочему торцу или твердосплавной зуб для засверливания.



### HW / HW-massiv (цельные твердосплавные)

WO 120-1-09, WO 120-1-16

D	GL	NL	S	QAL	DRI	ID
мм	мм	мм	мм			
3	45	6	8x30		RL	072612 □
4	45	10	8x30		RL	072608 □
5	45	12	8x30		RL	072613 □
6	55	14	8x40	Цельный твердый сплав (HW-massiv)	RL	041984 ●
7	55	17	8x30	Цельный твердый сплав (HW-massiv)	RL	041958 ●
8	55	20	8x30	Цельный твердый сплав (HW-massiv)	RL	041985 ●
8	60	30	8x30		RL	072650 □
9	55	25	8x30	HW	RL	040304 ●

### HW, Z 2, короткая рабочая часть

WO 120-1-10

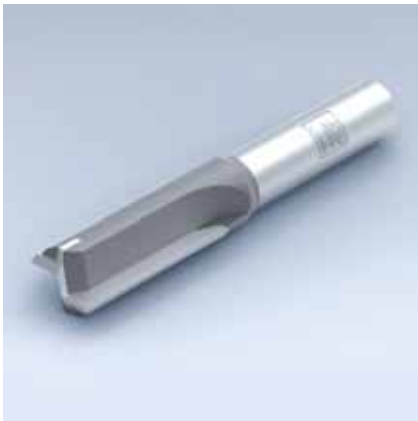
D	GL	NL	S	QAL	DRI	ID
мм	мм	мм	мм			
10	60	20	8x40	HW	RL	040440 ●
10	60	25	8x30	HW	RL	072614 □
11	60	20	8x40	HW	RL	040441 ●
12	60	20	8x40	HW	RL	072368 ●
13	60	20	8x40	HW	RL	072369 ●
14	60	20	8x40	HW	RL	072370 ●
15	60	20	8x40	HW	RL	072371 ●
16	60	20	8x50	HW	RL	072372 ●
18	60	20	8x30	HW	RL	072374 □
19	60	20	8x30	HW	RL	072376 □
20	60	20	8x50	HW	RL	072377 ●
22	60	20	8x50	HW	RL	072379 ●
24	60	20	8x40	HW	RL	072380 ●
25	60	20	8x40	HW	RL	072381 ●
30	60	20	8x40	HW	RL	072382 ●

### HW, Z 2, длинная рабочая часть

WO 120-1-10

D	GL	NL	S	QAL	DRI	ID
мм	мм	мм	мм			
10	60	30	8x30	HW	RL	072651 □
12	60	30	8x30	HW	RL	072652 □
16	65	30	8x35	HW	RL	072373 ●
18	60	30	8x30	HW	RL	072375 ●
20	60	30	8x30	HW	RL	072378 ●

Частота вращения: n = 18000 - 30000 мин.<sup>-1</sup>



## Фреза пазовая, Z 2

### Назначение:

Фреза концевая для обработки по формату, пазования и выборки полости для корпуса замка.

### Станок:

Обработывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез, электро-инструмент ручной фрезер.

### Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, стружечные и волокнистые плиты (ДСП, MDF, HF и т.п.), необлицованные, ламинированные, фанерованные и т.п., слоистая древесина (фанера и т.п.), термопластиновые материалы.

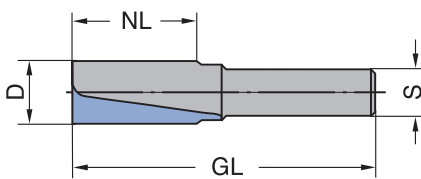


### Техническая информация:

Режущая кромка без осевого угла, торцевой зуб выполнен из твердого сплава (только в WO 120-1-10). Торцевой зуб имеет заточку для возможности засверливания (только в WO 110-2). Длинное исполнение предназначено для большой глубины фрезерования (рекомендуется за несколько проходов).

### Фреза цельная из твердого сплава, Z 2, хвостовик 10 / 12 мм, длинное исполнение

WO 120-1-01, WO 120-1-10



WO 120-1-01

D	GL	NL	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм		
10	90	35	12x40	RL	072495 ●
12	97	40	10x50	RL	780034 ●
12	90	40	12x40	RL	072496 ●
14	100	50	12x40	RL	072233 ●
16	90	45	12x40	RL	072105 ●
16	100	60	12x40	RL	072234 ●
18	90	45	12x40	RL	072106 ●
20	90	45	12x40	RL	072107 ●
22	90	45	12x40	RL	072108 ●
24	90	45	12x40	RL	072109 ●
30	90	35	12x40	RL	072498 ●

Частота вращения: D = 3 - 25 mm

n = 16000 - 36000 мин.<sup>-1</sup>

D = 26 - 30 mm

n = 16000 - 30000 мин.<sup>-1</sup>

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-9

**Единый адрес для всех регионов: [lzt@nt-rt.ru](mailto:lzt@nt-rt.ru) || <http://leitz.nt-rt.ru>**