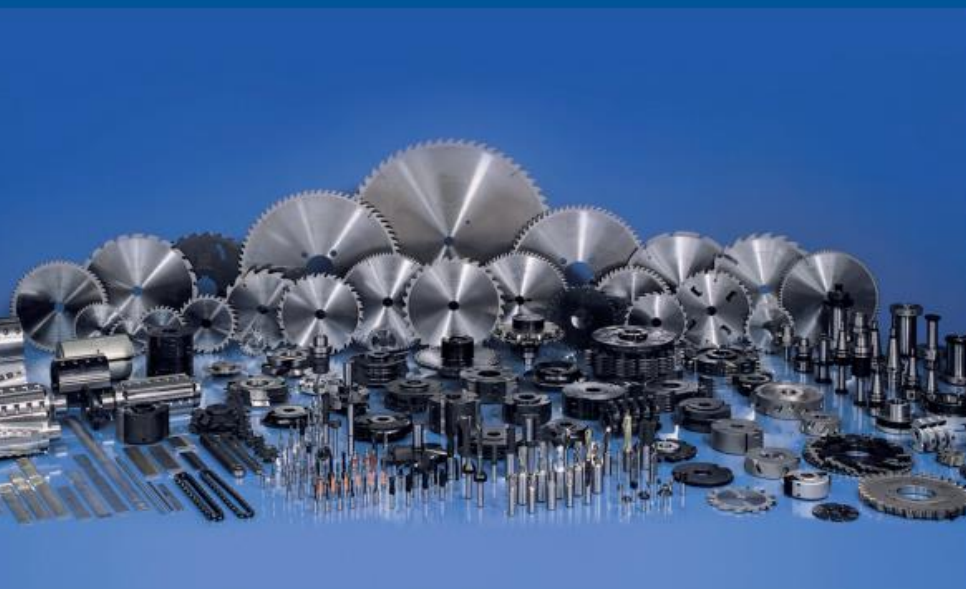


# leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: [lzt@nt-rt.ru](mailto:lzt@nt-rt.ru) <http://leitz.nt-rt.ru>

## Технические характеристики на фрезы концевые для обработки водоотводных пазов WO 160-2, WO 120-1, WO 160-2-07



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-9



## Фрезы пазовые, паз для отвода воды

### Назначение:

Фреза концевая для пазования профилей из пластика и алюминия, в частности для обработки водоотводных пазов в оконных профилях.

### Станок:

Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез.

### Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, термопласты, композиционные материалы, профили из алюминия, цветные металлы.

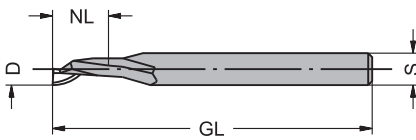
### Техническая информация:

Фреза цельная из быстрорежущей стали, спиральная режущая кромка для повышенной плавности при работе.



### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 1, короткое исполнение WO 160-2

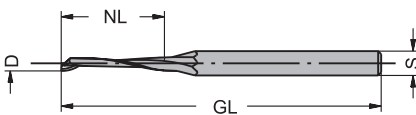
D	GL	NL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм				
3	60	12	8	1	RD	RL	<b>780047</b> ●
4	60	12	8	1	RD	RL	<b>780048</b> ●
5	60	14	8	1	RD	RL	<b>780049</b> ●
5	100	14	8	1	RD	RL	<b>780183</b> ●
5	100	20	8	1	RD	RL	<b>780184</b> ●
5	120	14	8	1	RD	RL	<b>780185</b> ●
6	60	14	8	1	RD	RL	<b>780050</b> ●
7	60	14	8	1	RD	RL	<b>780051</b> ●
8	80	14	8	1	RD	RL	<b>780052</b> ●
8	120	14	8	1	RD	RL	<b>780053</b> ●
8	120	25	8	1	RD	RL	<b>780186</b> ●
9	80	14	8	1	RD	RL	<b>780054</b> ●
10	80	14	8	1	RD	RL	<b>780055</b> ●
12	80	14	8	1	RD	RL	<b>780056</b> ●



WO 160-2

### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 1, длинное исполнение WO 160-2

D	GL	NL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм				
4	100	40	8	1	RD	RL	<b>780065</b> ●
5	80	35	8	1	RD	RL	<b>780066</b> ●
5	100	40	8	1	RD	RL	<b>780067</b> ●
5	100	45	8	1	RD	RL	<b>780068</b> ●
6	100	40	8	1	RD	RL	<b>780070</b> ●



WO 160-2

Частота вращения: пластик:  $n = 10000 - 15000 \text{ мин.}^{-1}$



## Фрезы пазовые, паз для отвода воды

### Назначение:

Фреза концевая для пазования профилей из пластика и алюминия, в частности для обработки водоотводных пазов в оконных профилях.

### Станок:

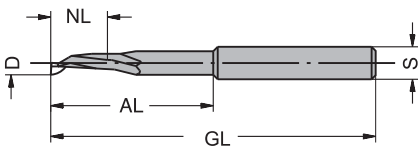
Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез.

### Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, термопласты, композиционные материалы, профили из алюминия, цветные металлы.

### Техническая информация:

Цельная фреза из быстрорежущей стали. Спиральная режущая кромка для работы с повышенной плавностью. Форма рабочей части фрезы позволяет обрабатывать более глубокие пазы за несколько проходов.



WO 160-2

### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 1, спец.форма рабочей части WO 160-2

D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
4	90	16	43	8	1	RD	RL	780107 ●
5	78	20	30	8	1	RD	RL	780101 ●
5	80	14	33	8	1	RD	RL	780102 ●
5	90	16	45	8	1	RD	RL	780108 ●
5	100	20	45	8	1	RD	RL	780110 ●
5	120	14	33	8	1	RD	RL	780114 ●
6	80	14	35	8	1	RD	RL	780103 ●
6	90	14	45	8	1	RD	RL	780109 ●
6	100	14	35	8	1	RD	RL	780111 ●
8	80	14	55	8	1	RD	RL	780104 ●
8	100	30	70	8	1	RD	RL	780112 ●
8	120	14	90	8	1	RD	RL	780115 ●
10	80	14	60	10	1	RD	RL	780106 ●
10	100	30	70	10	1	RD	RL	780113 ●
10	120	14	95	10	1	RD	RL	780116 ●

Частота вращения:  $n = 10000 - 15000 \text{ мин.}^{-1}$



### Фрезы пазовые, паз для отвода воды

#### Назначение:

Фреза концевая для пазования профилей из пластика и алюминия, в частности для обработки водоотводных пазов в оконных профилях.

#### Станок:

Обрабатывающие центры с ЧПУ (CNC), обрабатывающие центры для брусковых деталей, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез.

#### Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, термопласты, композиционные материалы, профили из алюминия (ID 780172 / ID 780173).



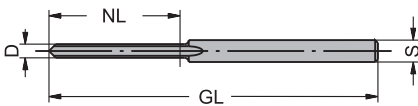
#### Техническая информация:

Цельная фреза из быстрорежущей стали. Спиральная режущая кромка для работы с повышенной плавностью. Режущая кромка без осевого угла предотвращает подъем детали при обработке. Форма рабочей части фрезы позволяет обрабатывать более глубокие пазы за несколько проходов.

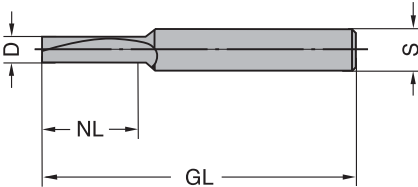
#### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 1, режущая кромка без осевого угла

WO 120-1

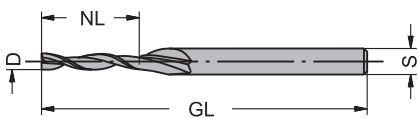
D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
мм	мм	мм	мм			
5	80	35	8	1	RL	<b>780074</b> ●
5	102	35	8	1	RL	<b>780071</b> ●
5	102	45	8	1	RL	<b>780072</b> ●
5	102	55	8	1	RL	<b>780073</b> ●
6	102	30	8	1	RL	<b>780075</b> ●



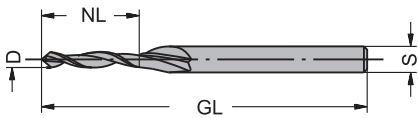
WO 120-1



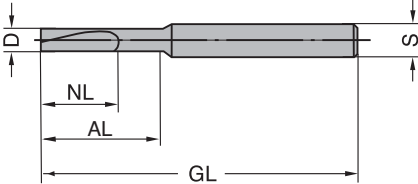
WO 160-2



WO 160-2



WO 160-2



WO 160-2

#### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 2, спиральная форма, короткое исполнение

WO 160-2

D	GL	NL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм				
5	70	15	8	2	LD	RL	<b>780057</b> □
5	80	25	8	2	LD	RL	<b>780058</b> □

#### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 2, спиральная форма, длинное исполнение

WO 160-2

D	GL	NL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм				
5	100	40	8	2	RD	RL	<b>780172</b> ●
8	120	20	8	2	RD	RL	<b>780173</b> ●

#### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 2, спиральная форма, длинное исполнение, рабочий торец конусный

WO 160-2

D	GL	NL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм				
5	100	40	8	2	RD	RL	<b>780076</b> ●

#### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 2, специальная форма рабочей части

WO 160-2

D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
5	110	25	45	8	2	LD	RL	<b>780117</b> □

Частота вращения: n = 10000 - 15000 мин.<sup>-1</sup>



### Фрезы пазовые, паз для отвода воды

**Назначение:**

Фреза концевая для пазования профилей из пластика и алюминия, в частности для обработки водоотводных пазов в оконных профилях.

**Станок:**

Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, обрабатывающие центры для брусковых деталей, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез.

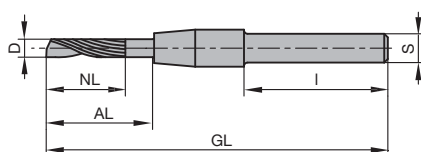
**Обрабатываемый материал:**

Профили из пластика, терморезистивы, термопласты, композиционные материалы, профили из алюминия, цветные металлы.

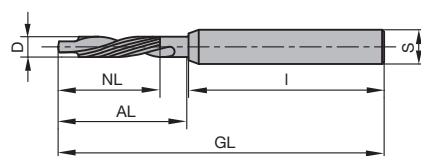


**Техническая информация:**

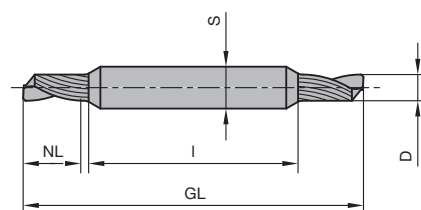
Спиральная режущая кромка для работы с повышенной плавностью. Хорошее засверливание. Хороший отвод стружки. При фрезеровании алюминия нужно обязательно использовать подходящую смазку (в виде распыленного масляного тумана или минимального нанесения масла).



WO 160-2-07 Фрезерование пазов в полых многокамерных профилях



WO 160-2-07 специальная форма рабочей части для предварительного засверливания



WO 160-2-07 специальная форма рабочей части, двухсторонняя заточка

**Фреза цельная из твердого сплава, Z 1, специальная форма рабочей части WO 160-2-07**

D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
5	70	15	25	8x48	1	LD	RL	780121 ●
5	78	20	30	8x40	1	RD	RL	042539 ●
5	80	25	35	8x48	1	LD	RL	780122 ●
5	95	20	30	8x40	1	RD	RL	042540 ●
5	100	30	50	8x48	1	LD	RL	780123 ●
5	110	25	45	8x40	1	RD	RL	042541 ●
8	90	35	50	8x40	1	RD	RL	780175 ●
8	90	35	50	8x48	1	LD	RL	780176 ●

**Фреза цельная из твердого сплава, Z 1, специальная форма рабочей части для предварительного засверливания WO 160-2-07**

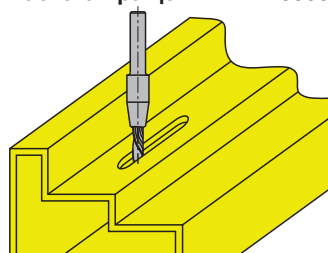
D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
5	70	10	15	8x40	1	LD	RL	780124 ●
5	80	20	25	8x48	1	LD	RL	780125 ●
5	100	25	45	8x48	1	LD	RL	780126 ●

диаметр предварительного сверла 2,7 мм

**Фреза цельная из твердого сплава, Z 1, специальная форма рабочей части, двухсторонняя заточка WO 160-2-07**

D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
5	65	12	12	8x40	1	RD	RL	780187 □

Частота вращения: n = 10000 - 18000 мин.<sup>-1</sup>



Фрезерование пазов в полых многокамерных профилях



## Фреза пазовая Marathon, паз для отвода воды

### Назначение:

Фреза концевая для пазования профилей из пластика и алюминия, в частности для обработки водоотводных пазов в оконных профилях.

### Станок:

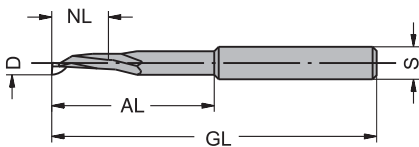
Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC) или без него, специальные станки с фрезерными шпинделями для фиксации концевых фрез.

### Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, термопласты, композиционные материалы, профили из алюминия, цветные металлы.

### Техническая информация:

Цельная фреза из быстрорежущей стали с покрытием Marathon для повышения стойкости. Спиральная режущая кромка для работы с повышенной плавностью. Форма рабочей части фрезы позволяет обрабатывать более глубокие пазы за несколько проходов.



### Фреза цельная из быстрорежущей стали, Z 1, спец.форма рабочей части WO 160-2

D	GL	NL	AL	S	Z	Напр. спирали	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм				
4	90	16	43	8	1	RD	RL	744200 ●
5	80	14	33	8	1	RD	RL	744201 ●
6	80	14	33	8	1	RD	RL	744202 ●
8	100	30	70	8	1	RD	RL	744203 ●
10	100	30	70	8	1	RD	RL	744204 ●

Частота вращения:  $n = 10000 - 15000 \text{ мин.}^{-1}$

WO 160-2

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-9

**Единый адрес для всех регионов: [lzt@nt-rt.ru](mailto:lzt@nt-rt.ru) || <http://leitz.nt-rt.ru>**