

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://leitz.nt-rt.ru/> || lzt@nt-rt.ru

Фолдинг - дробилка Diamaster DP



Особенно хорошо подходит для использования на фолдинг-установках для фрезерования V-образных пазов и для фальцевания корпусных частей, элементов выдвижных ящиков, дверных коробок и т.п. Исполнение с пониженными колебаниями инструмента; благодаря нечетному числу зубьев улучшает качество резания и повышает стойкость инструмента. Высота алмазной пластины 6 мм; зона заточки 4 мм. При монтаже на гидравлический зажимной элемент, фланцевую втулку или быстрозажимную втулку:

HZ 200-2*						
Тип	Диаметр	Ширина пропила	Посадочный диаметр	Число зубьев	Артикул, лев. вращение	Артикул, прав. вращение
*	250 мм	15 мм	80 мм	21 (14+7)	190208	190209
*	250 мм	15 мм	80 мм	33 (22+11)	190210	190211
*	250 мм	25 мм	80 мм	21 (14+7)	190212	190213
*	250 мм	25 мм	80 мм	33 (22+11)	190214	190215

При монтаже на гидравлической быстрозажимной втулке:

HZ 200-2*						
Тип	Диаметр	Ширина пропила	Посадочный диаметр	Число зубьев	Артикул, лев. вращение	Артикул, прав. вращение
*	250 мм	15 мм	60 мм	21 (14+7)	190224	190225
*	250 мм	15 мм	60 мм	33 (22+11)	190226	190227
*	250 мм	25 мм	60 мм	21 (14+7)	190228	190229
*	250 мм	25 мм	60 мм	33 (22+11)	190230	190231

Рекомендация к заказу:

указанные в таблице размеры относятся к углу 91° в вершине паза, а при рабочей ширине 15 мм к толщине материала до 10 мм или при рабочей ширине 25 мм к толщине материала до 16 мм.

При заказе рядом с толщиной материала укажите и желаемый угол в вершине паза.