

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://leitz.nt-rt.ru/> || [Izt@nt-rt.ru](mailto:Izt@nt-rt.ru)

## TurboWing



Особенно хорошо подходят для дробления необлицованных, облицованных шпоном и другими материалами древесных плит, исполнение с гашением шума и колебаний благодаря неравномерному шагу и нечетному числу зубьев для улучшения качества пиления, повышения стойкости инструмента и снижению уровня шума.

Высота алмазной пластины 6 мм. Зона заточки 4 мм.

При монтаже на гидравлическую зажимную втулку форма зубьев – нисходящий конус.

Предназначается для универсального использования.

HZ 299-2*						
Тип	Диаметр	Ширина пропила	Посадочный диаметр	Число зубьев	Артикул, лев. вращение	Артикул, прав. вращение
*	250 мм	10 мм	80 мм	18+18	190186	190187
*	250 мм	10 мм	80 мм	24+24	190188	190189
*	250 мм	10 мм	80 мм	28+28	190190	190191

При монтаже на гидравлическую быстрозажимную втулку форма зубьев – нисходящий конус. Используется для продольной и поперечной обработки.

HZ 299-2*						
Тип	Диаметр	Ширина пропила	Посадочный диаметр	Число зубьев	Артикул, лев. вращение	Артикул, прав. вращение
*	250 мм	10 мм	60 мм	18+18	190194	190195
*	250 мм	10 мм	60 мм	24+24	190196	190197
*	250 мм	10 мм	60 мм	28+28	190198	190199