

leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на патрон станочный для сверла РМ 330-0



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



Патрон станочный для сверла на главном шпинделе

Назначение:

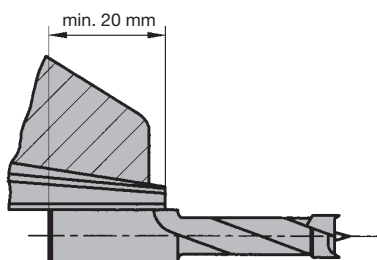
Патрон для фиксации сверла на главном шпинделе фрезерного станка с верхним шпинделем и обрабатывающего центра с ЧПУ (CNC).

Техническая информация:

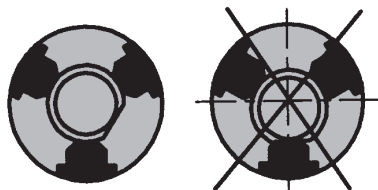
Прецизионное исполнение с повышенной точностью по радиальному биению < 0,02 мм. Специальная механика зажима для увеличенных сил фиксации, противодействующих смещению смонтированного хвостовика сверла. Бесступенчатая настройка на диаметр хвостовика сверла: 0,5-13 мм (SK 30, ISO30, SK40), 3-16 мм (HSK-E/-F 63). Патрон тщательно отбалансирован. Кулачки закаленные для повышенной износостойкости. Пригодны для правого и левого вращения сверла. Следует использовать только при сверлении.

Требования, которые должны быть выполнены при фиксации:

- Наим. длина хвостовика $l_{\min} = 20$ мм
- Наиб. длина хвостовика $l_{\max} = 29$ мм



- Не фиксировать конусные хвостовики
- По возможности фиксировать цилиндрические хвостовики без лыски, пазов и других выемок



- На сверлах с лыской запрещается её контакт с кулачком. См. рис.

Патрон с бесступенчатой настройкой на диаметр хвостовика сверла PM 330-0

Станок	D мм	d мм	S мм	A мм	вес кг	ID
Biesse произ-во с 9/92	53	0,5 - 13	SK 30	94	1,30	037701 □
IMA произ-во с 9/94 Dubus, Eima, Homag, Weeke	52	3 - 16	HSK-F 63	100	1,70	037705 ●

Запасные части:

BEZ	ABM мм	ID
отвертка	SW 4, L 100	005451 ●

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>