

leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на патрон станочный термозажимной РТ 300-0, РТ 301-0



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



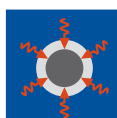
Патрон термозажимной ThermoGrip® с хвостовиком в виде полого конуса HSK-F 63

Применение:

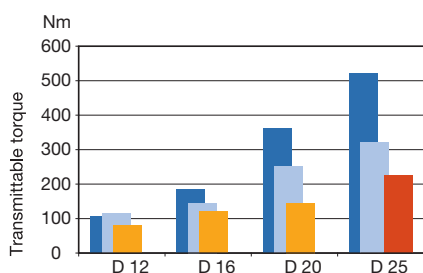
Высокоточный инструментальный зажим для крепления концевого инструмента термическим сжатием. Обеспечивает самую высокую стабильность и жесткость среди всех известных типов зажимных систем, особенно подходит для высокоскоростной обработки.

Техническая информация:

Инструментальный зажим для высокой производительности обработки. Отбалансирован для количества оборотов 36000 об/мин.. Короткое и тонкое исполнение для улучшенного отвода стружки. Для зажима твердосплавного и стального инструмента. Эксцентриситет при зажиме $\leq 0,01$ мм.



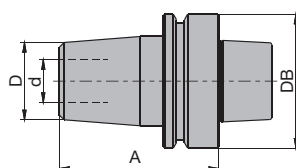
Сравнение передаваемого крутящего момента известных зажимных патронов.



- ThermoGrip®
- Цанга DIN 6388-B25, Момент затяжки 75 Н*м
- Цанга DIN 6499-B32 (ER32), Момент затяжки 75 Н*м
- Гидрозажимной патрон.

HSK-F 63, DIN 69893
PT 300-0

Оборудование	d mm/in	D mm	A mm	STO	Вес kg	ID
SCM, Weeke,	12	34	75	g6	0,9	037712
	25	42	75	g6	0,9	037711
	20	42	75	g6	1,0	037710



Диапазон допусков отклонений размеров хвостовика для гидрозажимного и термического патронов включают поля допусков g7 и h6. Патроны Leitz ThermoGrip разработаны для поля допусков h6 для зажимаемых диаметров $d < 12$ мм. и g6 для диаметров $d \geq 12$ мм..



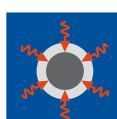
Патроны термозажимные ThermoGrip® с конусным хвостовиком

Назначение:

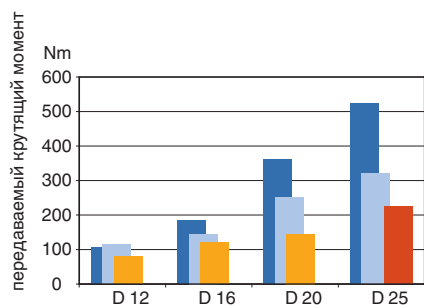
Особо высокоточный патрон для фиксации концевых инструментов посредством термозажимной технологии. Наивысшая стабильность и жесткость из всех известных зажимных систем для концевых инструментов, вследствие чего особенно пригодна для высокоскоростной обработки типа HSC и HPC.

Техническая информация:

Фиксация инструмента подходит для высокопроизводительной обработки. Точно отбалансированное исполнение для частоты вращения до 36 000 мин.⁻¹. Короткая изящная конструкция для улучшенного отвода стружки к воронке. Для фиксации хвостовиков из твердого сплава и стали. Эксцентриситет составляет ≤ 0,01мм.



Сравнение крутящего момента, передаваемого различными патронами

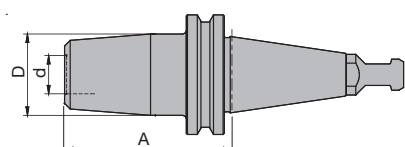


SK 30 по DIN 69871
PT 301-0

Станок	d мм	D мм	A мм	STO	вес кг	ID
Biesse произ-во с 9/92	12	34	70	7	g6	0,7 670203 □
Elumatec, Emmegi	16	34	70	7	g6	0,7 670204 □
	20	42	70	7	g6	0,8 670205 □
	25	42	80	7	g6	1,0 670211 □

- термозажим ThermoGrip® термозажимной патрон
- зажимная цанга по DIN 6388-B25, крутящий момент затяжки 75 Н.м
- зажимная цанга по DIN 6499-B32 (ER32), крутящий момент затяжки 75 Н.м
- гидрозажимной патрон

Рабочая часть цанговых и гидрозажимных патронов требует допуски на размеры хвостовика g7 или h6. Термозажимной патрон Leitz ThermoGrip® требует для хвостовиков d < 12 мм допуск h6, а для d ≤ 12 мм – g6.





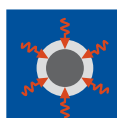
Патроны термозажимные ThermoGrip® с полым конусным хвостовиком

Назначение:

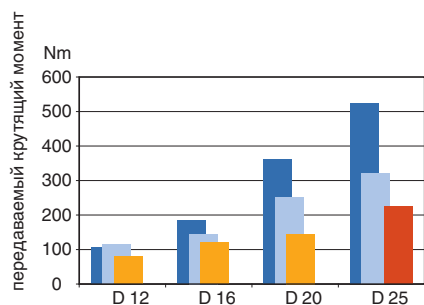
Особо высокоточный патрон для фиксации концевых инструментов посредством термозажимной технологии. Наивысшая стабильность и жесткость из всех известных зажимных систем для концевых инструментов, вследствие чего особенно пригодна для высокоскоростной обработки типа HSC и HPC.

Техническая информация:

Фиксация инструмента подходит для высокопроизводительной обработки. Точно отбалансированное исполнение для частоты вращения до 36 000 мин.⁻¹. Короткая изящная конструкция для улучшенного отвода стружки к воронке. Для фиксации хвостовиков из твердого сплава и стали. Эксцентриситет составляет ≤ 0,01мм.

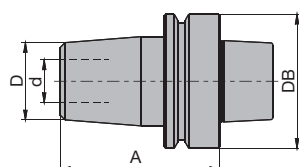


Сравнение крутящего момента, передаваемого различными патронами



- термозажим ThermoGrip® термозажимной патрон
- зажимная цапга по DIN 6388-B25, крутящий момент затяжки 75 Н.м
- зажимная цапга по DIN 6499-B32 (ER32), крутящий момент затяжки 75 Н.м
- гидрозажимной патрон

Рабочая часть цапговых и гидрозажимных патронов требует допуски на размеры хвостовика g7или h6. Термозажимной патрон Leitz ThermoGrip® требует для хвостовиков d < 12 мм допуск h6, а для d ≤ 12 мм – g6.



HSK-E 63 по DIN 69893

PT 300-0

Станок	d мм	D мм	A мм	STO	вес кг	ID
Biesse, CMS,	8	27	75	h6	0,9	670002 ●
CML, Weinig,	10	32	75	h6	0,9	670003 ●
Working process	12	34	75	g6	0,9	670004 ●
и другие	14	34	75	g6	0,9	670005 ●
	16	34	75	g6	0,9	670006 ●
	18	42	75	g6	1,0	670007 ●
	20	42	75	g6	1,0	670008 ●
	25	42	75	g6	1,0	670009 ●

HSK-F 63 по DIN 69893

PT 300-0

Станок	d мм	d in	D мм	A мм	STO	вес кг	ID с чипом	ID без чипа
Biesse, Homag,	6		27	75	h6	0,8	037753 □	037713 ●
Holz Her, IMA,	8		27	75	h6	0,8	037754 □	037714 ●
MAKA, МКМ,	9,53	3/8"	32	75	h6	0,9	670013 □	670010 ●
Reichenbacher,	10		32	75	h6	0,9	037755 □	037715 ●
SCM, Weeke,	12		34	75	g6	0,9	037752 □	037712 ●
Weinig, Elumatec,	12,7	1/2"	34	75	h6	0,9	670014 □	670011 ●
Emmegi	14		34	75	g6	0,9	037756 □	037716 ●
и другие	16		34	75	g6	0,9	037719 □	037709 ●
	18		42	75	g6	1,0	037757 □	037718 ●
	19,05	3/4"	42	75	h6	0,9	670015 □	670012 ●
	20		42	75	g6	1,0	037750 □	037710 ●
	25		42	75	g6	0,9	037751 □	037711 ●
	32		53	90	g6	1,2	670001 □	670000 ●

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>