

leitz

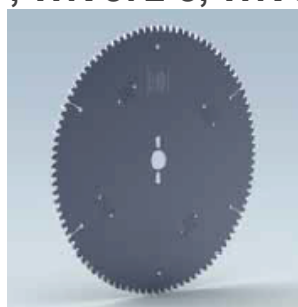
Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики

на пилы дисковые для торцовки и заусовки полых профилей
снизу WK 351-2, WK 352-2, WK 452-2, WK 452-2-36, WK 452-2-37, WK
372-2-87, WK 372-3, WK 808-2-DP



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



Торцовка и заусовка – полые профили, пила снизу - *Excellent*

Назначение:

Для малошумной торцовки, заусовки и обработки по формату.

Станок:

Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки.

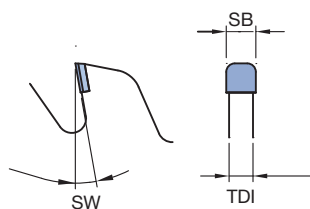
Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.), особо хорошо пригодны для профилей из пластика с интегрированным уплотнением и армированием из стекловолокна (GFK).



Техническая информация:

Пила дисковая, оснащенная алмазными пластинками, в оптимизированном исполнении для оптимального качества обработки.



Пилы дисковые - Diamaster PRO

WK 808-2-DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
мм	мм	мм	мм	мм			Град.		
300	4,4	3,6	30	KNL	60	P	5	■ ■	190666 □
330	4,4	3,6	30	KNL	66	P	5	■ ■	762338 □
350	4,4	3,6	30	KNL	70	P	5	■ ■	190667 □
400	4,4	3,6	30	KNL	80	P	5	■ ■	762339 □
420	4,4	3,6	30	KNL	84	P	5	■ ■	762340 □
450	4,4	3,6	30	KNL	90	P	5	■ ■	190668 □
500	4,4	3,6	30	KNL	100	P	5	■ ■	762341 □
550	4,4	3,6	30	KNL	110	P	5	■ ■	762342 □
600	4,8	3,8	30		120	P	5	■ ■	762343 □



**Торцовка и заусовка –
полые профили, пила снизу - *Excellent***

Назначение:

Для малошумной торцовки, заусовки и обработки по формату, также при прогрессирующем затуплении. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана.

Станок:

Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика, плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.).



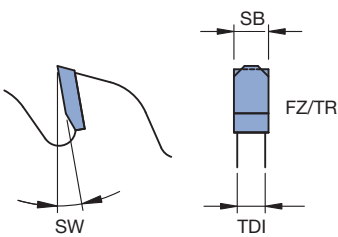
Техническая информация:

Исполнение **AS AntiSchall Folien** - уменьшение уровня шума при работе на 10 дБ(А). Конструкция корпуса пилы в виброподавляющем слоистом исполнении со стальной мембраной.

Пила дисковая - AS AntiSchall Folie

WK 372-3

D	SB	TDI	BO	NLA	фольга'	Z	ZF	SW	WSS	ID
мм	мм	мм	мм	мм				Град.		
300	3,5	2,8	30	KNL	слева	72	FZ/TR	5	■ ■	065950 ●
300	3,5	2,8	30	KNL	справа	72	FZ/TR	5	■ ■	065332 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	слева	84	FZ/TR	5	■ ■	065951 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	справа	84	FZ/TR	5	■ ■	065333 ●
400	3,8	3,2	30	KNL	слева	96	FZ/TR	5	■ ■	741203 ●
400	3,8	3,2	30	KNL	справа	96	FZ/TR	5	■ ■	741200 ●
450	4,0	3,4	30	KNL	слева	100	FZ/TR	5	■ ■	741204 ●
450	4,0	3,4	30	KNL	справа	100	FZ/TR	5	■ ■	741201 ●
500	4,4	3,8	30	KNL	слева	120	FZ/TR	5	■ ■	741205 ●
500	4,4	3,8	30	KNL	справа	120	FZ/TR	5	■ ■	741202 ●





Торцовка и заусовка – полые профили, пила снизу - *Premium*

Назначение:

Для малошумной торцовки, заусовки и обработки по формату, также при прогрессирующем затуплении. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана.

Станок:

Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика, плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.).



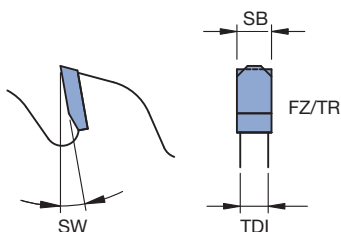
Техническая информация:

Исполнение **AS Opticut UT**. Уменьшение уровня шума на холостом ходу на 8 дБ(А). Корпус пилы с лазерными орнаментами и неравномерным шагом зубьев. Более высокая производительность и уменьшение налипания благодаря специальному покрытию на корпусе пилы.

Пила дисковая - AS Opticut UT

WK 372-2-87

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
мм	мм	мм	мм	мм			Град.		
300	3,4	2,8	30	KNL	72	FZ/TR	5	■ ■	741600 ●
350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR	5	■ ■	741601 ●
400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	5	■ ■	741602 ●
450	4,0	3,4	30	KNL	100	FZ/TR	5	■ ■	741603 ●
500	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	5	■ ■	741604 ●
550	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	5	■ ■	741605 ●





Торцовка и заусовка – полые профили, пила снизу - *Classic*

Назначение:

Для торцовки, заусовки и обработки по формату. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана.

Станок:

Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки, а также раскройные центры для плит.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика (толщина стенки > 5 мм), плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.) и листы из цветных металлов толщиной до 20 мм.

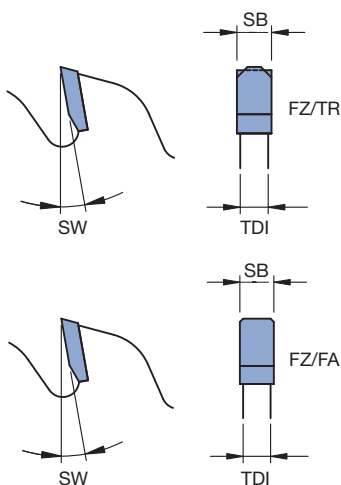


Техническая информация:

Усиленный корпус пилы для работы при более высокой односторонней нагрузке. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.

Пила дисковая - толщина стенки > 5 мм

WK 352-2, WK 452-2-36



Станок	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS ID
	мм	мм	мм	мм	мм			Град.	
Ulmia	160	3,2	2,6	16		36	FZ/TR	5	059856 ●
Elu, Haffner, Holzher	170	2,8	2,2	30	KNL	48	FZ/TR	5	740201 ●
	180	3,2	2,6	16		42	FZ/TR	5	059857 ●
Eisele	200	3,2	2,6	30		48	FZ/TR	5	059860 ●
Elu/DeWalt									
Eumenia									
Haffner									
Makita	250	3,4	2,8	30	KNL	60	FZ/TR	5	059884 ●
	250	3,2	2,6	32		60	FZ/TR	5	740206 ●
Eisele, Graule	250	3,2	2,6	40	2/8/55 4/12/64	80	FZ/TR	5	760092 ●
Elumatec	254	3,4	2,8	32		68	FZ/FA	5	740209 ●
Eisele, Graule	275	3,4	2,8	40	2/9/55 4/12/64	72	FZ/TR	5	059885 ●
	300	3,4	2,8	30	KNL	72	FZ/TR	5	059886 ●
	300	3,2	2,6	40	2/9/55 4/12/64	72	FZ/TR	5	740211 ●
	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR	5	059887 ●
Emmegi, Pressta-Eisele	350	3,6	2,8	32	2/11/63	84	FZ/TR	5	760015 ●
Kaltenbach	370	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR	5	059867 ●
Elumatec	380	3,8	3,2	32		56	FZ/TR	5	740214 ●
Rapid	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	5	059854 ●
Emmegi	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR	5	760023 ●
Eisele	400	3,8	3,2	40	2/12/55 2/12/64 2/12/80	96	FZ/TR	5	760024 ●
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR	5	059870 ●
Rapid	420	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	5	059855 ●
Rapid	430	3,5	2,8	30	KNL	96	FZ/TR	5	059871 ●
Emmegi, Pressta-Eisele	450	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR	5	760026 ●
Eisele	450	4,0	3,4	40	2/12/80 4/12/64	100	FZ/TR	5	059872 ●
	500	4,2	3,6	30	KNL	72	FZ/TR	5	740218 ●
Rapid	500	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	5	059874 ●
Elu									
Emmegi	500	4,0	3,4	32		120	FZ/TR	5	760030 ●

Станок	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Град.	WSS ID
Schirmer, Wegoma	500	4,0	3,4	80	6/9/100	120	FZ/TR	5	760201 ●
	520	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	5	740221 ●
Elu	550	4,4	3,8	30	KNL	110	FZ/TR	5	760033 ●
	550	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	5	059891 ●
Emmegi, Pressta-Eisele	550	4,0	3,4	32	2/11/63	96	FZ/TR	5	760032 ●
Pressta-Eisele	550	4,4	3,8	32	2/11/63	128	FZ/TR	5	760202 ●
	550	4,4	3,8	40		110	FZ/TR	5	740226 ●
	550	4,4	3,8	50		110	FZ/TR	5	740227 ●
Schirmer, Wegoma	550	4,4	3,8	80	6/9/100	128	FZ/TR	5	760203 ●
Stegmaier	600	4,6	4,0	30	2/11/63	140	FZ/TR	5	760204 ●
Emmegi	600	5,0	4,4	32	2/11/63	100	FZ/TR	5	760034 ●
Pressta-Eisele	600	4,6	4,0	32	2/11/63	140	FZ/TR	5	760205 ●
	600	4,6	4,0	50	2/10,5/70	140	FZ/TR	5	740231 ●
	600	5,0	4,4	80	6/8/100	120	FZ/TR	5	740232 ●
	650	5,0	4,4	30	2/11/63	144	FZ/TR	5	760206 ●
Emmegi	650	5,0	4,0	40	2/11/63	144	FZ/TR	5	760035 ●



Торцовка и заусовка – полые профили, пила снизу - *Classic*

Назначение:

Для торцовки, заусовки и обработки по формату. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана.

Станок:

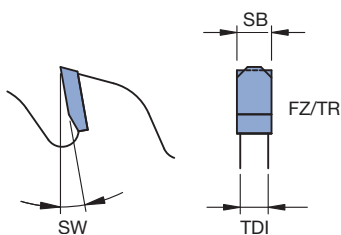
Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки, а также раскройные центры для плит.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика (толщина стенки 2-5 мм), плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.) толщиной до 12 мм.

Техническая информация:

Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.



Пила дисковая- толщина стенки 2- 5 мм

WK 352-2, WK 452-2, WK 452-2-37

Станок	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Град.	WSS ID
Pressta-Eisele	200	3,0	2,4	20		64	FZ/TR	5	760048 ●
Emmegi	200	2,8	2,2	20		84	FZ/TR	5	760003 ●
	200	3,2	2,6	32	2/11/63	80	FZ/TR	5	740207 ●
	220	3,2	2,6	30		64	FZ/TR	5	740204 ●
Elektra Beckum, Elu/DeWalt Haffner, Mafell Makita, Metabo PHM, Rapid Scheppach	250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	5	059950 ●
Elu, Pressta-Eisele	250	3,2	2,6	32	2/11/63	80	FZ/TR	5	760052 ●
	250	3,2	2,6	40		80	FZ/TR	5	740208 ●
Elumatec	254	3,4	2,8	32		100	FZ/TR	5	740210 ●
Elumatec	280	3,3	2,6	32		96	FZ/TR	5	762352 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	5	059951 ●
Emmegi	300	3,4	2,8	32		84	FZ/TR	5	760010 ●



- массивная древесина ■ пластики
- плита облицованная ■ минеральный материал
- плита необлицованная ■ композиционный материал
- цветные металлы

Станок	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Град.	WSS ID
	300	3,2	2,7	40	2/9/55 4/12/64	80	FZ/TR	5	760009 ●
	300	3,2	2,6	40		96	FZ/TR	5	740212 ●
Rapid	320	3,2	2,6	30	KNL	84	FZ/TR	5	059960 ●
Rapid	350	3,8	3,2	30	2/9/55 4/12/64	96	FZ/TR	5	760162 ●
Rapid	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	5	059952 ●
Eisele	350	3,8	3,2	40	2/9/55 4/12/64	96	FZ/TR	5	760017 ●
	350	3,4	2,8	40		108	FZ/TR	5	740213 ●
Rapid	370	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	5	059964 ●
Kaltenbach	370	4,0	3,4	50	4/15/80	96	FZ/TR	5	760021 ●
Eisele	400	4,0	3,4	30	2/15/80 4/12/64	120	FZ/TR	5	760196 ●
	450	4,2	3,6	30	2/11/63	110	FZ/TR	5	760027 ●
	450	3,8	3,2	32		96	FZ/TR	5	059966 ●
Pressta-Eisele	450	3,8	3,2	32	2/11/63	110	FZ/TR	5	760199 ●
Eisele	450	4,2	3,6	40	2/12/55 2/12/64 2/12/80	110	FZ/TR	5	760028 ●
	500	4,0	3,4	80	6/9/100	144	FZ/TR	5	740219 ●
	520	4,0	3,4	30	KNL	140	FZ/TR	5	740222 ●
	550	4,4	3,8	80	6/9/100	144	FZ/TR	5	740229 ●
	550	4,4	3,8	80	6/9/100	160	FZ/TR	5	740230 ●



Торцовка и заусовка – полые профили, пила снизу - *Classic*

Назначение:

Для торцовки, заусовки и обработки по формату.

Станок:

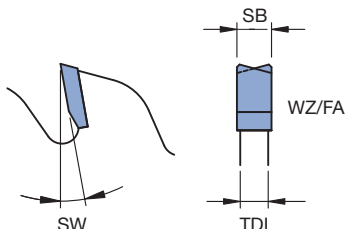
Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, заусовочные и форматные станки, а также раскройные центры для плит.

Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.).

Техническая информация:

Особо пригодны для профилей из пластика с покрытием (лаком, декоративной пленкой, декором из акрила и т.п.). Усиленный корпус пилы для работы при более высокой односторонней нагрузке. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.



**Пила дисковая
WK 351-2**

Станок	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Град.	WSS ID
Pertici	250	3,2	2,4	32		80	WZ/FA	5	760062 ●
Pertici, Haffner	300	3,2	2,4	30	KNL	84	WZ/FA	5	760063 ●
Pertici	330	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ/FA	5	760064 ●
	350	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ/FA	5	760065 ●
Pertici, Haffner	400	4,0	3,2	30	KNL	96	WZ/FA	5	760066 ●
	450	4,0	3,2	30	KNL	120	WZ/FA	5	760067 ●
Haffner	500	4,2	3,4	30	KNL	120	WZ/FA	5	760068 ●
	600	4,2	3,4	30		144	WZ/FA	5	760069 ●

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>