

leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на пилы дисковые для торцовки и заусовки полых профилей сверху WK 361-2, WK 462-2, WK 462-2-37, WK 467-2



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



Торцовка и заусовка – полые профили, пила сверху - *Classic*

Назначение:

Для торцовки, заусовки и обработки по формату. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана. Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху.

Станок:

Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, и заусовочные станки.

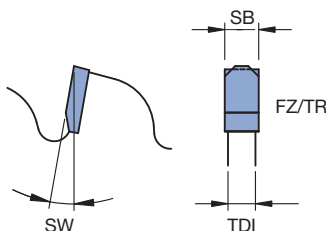
Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика (толщина стенки > 5,00 мм).



Техническая информация:

Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху. Усиленный корпус пилы для работы при более высокой односторонней нагрузке. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.



Пила дисковая - толщина стенки > 5 мм

WK 362-2, WK 462-2-36

Станок	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	мм	мм	мм	мм	мм			Град.		
Haffner, Makita	180	3,2	2,6	20	2/6/32	42	FZ/TR	-5	■ ■	740403 ●
	180	3,2	2,6	30		42	FZ/TR	-5	■ ■	060114 ●
Hitachi, Makita, Metabo	210	2,8	2,2	30		54	FZ/TR	-5	■ ■	740406 ●
Elu	215	2,8	2,2	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	760210 ●
Elek. Beckum, Elu/DeWalt, Mafell, Makita, Metabo, PHM, Scheppach	250	3,4	2,8	30	KNL	60	FZ/TR	-5	■ ■	060134 ●
Haffner, Elu, Kaltenbach, Ulmia	250	3,4	2,8	32		60	FZ/TR	-5	■ ■	060136 ●
	275	3,4	2,8	40	2/10/55	72	FZ/TR	-5	■ ■	060137 ●
	300	3,4	2,8	30	KNL	72	FZ/TR	-5	■ ■	060138 ●
	300	3,4	2,8	32		72	FZ/TR	-5	■ ■	060139 ●
Elu/DeWalt	330	3,4	2,8	32	2/8/45	68	FZ/TR	-5	■ ■	060140 ●
Elu	330	3,4	2,8	32		84	FZ/TR	-5	■ ■	760213 ●
Haffner	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	060141 ●
	350	3,8	3,2	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	060106 ●
	350	3,8	3,2	32		84	FZ/TR	-5	■ ■	060107 ●
	350	3,8	3,2	40	2/10/55	84	FZ/TR	-5	■ ■	060108 ●
					2/11/63					
Elu/DeWalt	370	3,8	3,2	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	060127 ●
Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	060110 ●
Eisele	400	3,8	3,2	40	2/12/80	96	FZ/TR	-5	■ ■	060111 ●
					4/12/64					
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR	-5	■ ■	059883 ●
Rapid, Haffner, Wegoma, Ulmia	420	4,0	3,4	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	760222 ●
	550	4,4	3,8	80	6/6,5/100	100	FZ/TR	-5	■ ■	740423 ●
	650	4,6	4,0	80	6/8/100	128	FZ/TR	-5	■ ■	740426 ●



Торцовка и заусовка – полые профили, пила сверху - *Classic*

Назначение:

Для торцовки, заусовки и обработки по формату. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана. Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху.

Станок:

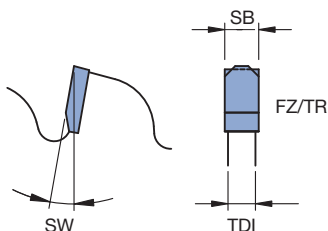
Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, и заусовочные станки.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика (толщина стенки 2,0 - 5,0 мм).

Техническая информация:

Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.



Пила дисковая - толщина стенки 2 - 5 мм

WK 362-2, WK 462-2, WK 462-2-37

Станок	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	мм	мм	мм	мм	мм			Град.		
Ulmia	160	2,8	2,2	16		42	FZ/TR	-5	■ ■	060272 ●
	170	2,8	2,2	30		48	FZ/TR	-5	■ ■	740401 ●
	190	2,8	2,2	30		54	FZ/TR	-5	■ ■	740404 ●
Fezer	200	3,2	2,6	18		80	FZ/TR	-5	■ ■	060261 ●
Ulmia, Urban, Eisele	200	3,2	2,6	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	060270 ●
Haffner	220	3,2	2,6	30		72	FZ/TR	-5	■ ■	060271 ●
Reich										
Elek. Beckum, Elu/DeWalt, Haffner, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	-5	■ ■	060250 ●
Elu/DeWalt Fezer, Pertici	250	3,2	2,6	32	2/8/45	80	FZ/TR	-5	■ ■	060251 ●
Eisele, Graule	250	3,2	2,6	40	2/8/55 4/12/64	80	FZ/TR	-5	■ ■	760211 ●
	275	3,2	2,6	30	KNL	88	FZ/TR	-5	■ ■	740410 ●
Elek. Beckum, Elu/DeWalt, Fezer, Lurem Rapid, Scheppach Ulmia	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	060252 ●
Fezer Rapid Ulmia	300	3,2	2,6	30	KNL	120	FZ/TR	-5	■ ■	060267 ●
Elu	300	3,2	2,6	32		96	FZ/TR	-5	■ ■	060253 ●
Eisele, Graule	300	3,2	2,6	40	2/9/55 4/12/64	96	FZ/TR	-5	■ ■	760044 ●
	310	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	740413 ●
Haffner	330	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	060268 ●
Elumatec	330	3,2	2,6	32		96	FZ/TR	-5	■ ■	060259 ●
Haffner Ulmia	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■	060255 ●



- массивная древесина
- пластики
- плита облицованная
- минеральный материал
- плита необлицованная
- композиционный материал
- цветные металлы

Станок	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS ID
	мм	мм	мм	мм	мм			Град.	
	350	3,6	3,0	32	2/9/55 4/12/64	108	FZ/TR	-5	■ ■ 760050 ●
Eisele, Graule	350	3,6	3,0	40	2/9/55 4/12/64	108	FZ/TR	-5	■ ■ 060269 ●
Kaltenbach	370	3,6	3,0	50	4/15/80	96	FZ/TR	-5	■ ■ 760217 ●
Elumatec	380	3,8	3,2	32		110	FZ/TR	-5	■ ■ 760334 ●
Haffner	400	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■ 760053 ●
	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR	-5	■ ■ 069929 ●
Elu/DeWalt	420	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■ 060257 ●
	420	3,8	3,2	32		108	FZ/TR	-5	■ ■ 069927 ●
Graule	420	3,8	3,2	40		100	FZ/TR	-5	■ ■ 760055 ●
Rapid	450	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■ 060258 ●
Pressta Eisele	450	4,0	3,4	32	2/11/63	110	FZ/TR	-5	■ ■ 760223 ●
Elu, Wegoma, Rapid	500	4,4	3,8	30	2/11/63 6/9/100	120	FZ/TR	-5	■ ■ 760057 ●
	500	4,2	3,6	30	KNL	140	FZ/TR	-5	■ ■ 740419 ●
Pressta Eisele	500	4,4	3,8	32	2/11/63 6/9/100	120	FZ/TR	-5	■ ■ 760224 ●
Wegoma, Schirmer	500	4,4	3,8	80	6/9/100	120	FZ/TR	-5	■ ■ 760058 ●
	520	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR	-5	■ ■ 740420 ●
	520	4,4	3,8	50		120	FZ/TR	-5	■ ■ 740421 ●
Rapid	550	4,0	3,4	30	KNL	132	FZ/TR	-5	■ ■ 760060 ●
	550	4,4	3,8	32	2/11/63	128	FZ/TR	-5	■ ■ 740424 ●
Wegoma, Schirmer	550	4,4	3,8	80	6/9/100	128	FZ/TR	-5	■ ■ 760225 ●
Stürtz	600	5,2	4,6	30	KNL	138	FZ/TR	-5	■ ■ 760061 ●
	650	4,6	4,0	40		140	FZ/TR	-5	■ ■ 740425 ●



Торцовка и заусовка – полые профили, пила сверху - *Classic*

Назначение:

Для торцовки и заусовки с уменьшенной шириной пропила. При обработке цветных металлов рекомендуется смазка в виде распыленного масляного тумана. Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху.

Станок:

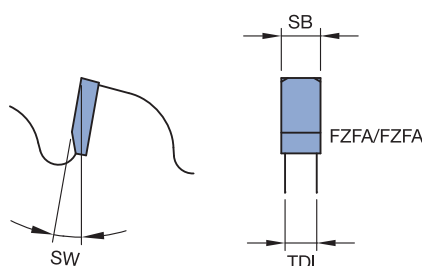
Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, и заусовочные станки.

Обрабатываемый материал:

Профили из цветных металлов и пластика (толщина стенки 1,0 - 2,0 мм).

Техническая информация:

Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху. Уменьшенная ширина пропила и толщина корпуса. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума. Повышение производительности благодаря специальному покрытию на корпусе пилы.



Пила дисковая - толщина стенки 1,0 - 2,0 мм WK 467-2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS ID
мм	мм	мм	мм	мм			Град.	
200	1,8	1,4	20	KNL	80	FZFA/FZFA	-5	■ ■ 060274 ●
250	2,0	1,6	30	KNL	100	FZFA/FZFA	-5	■ ■ 060275 ●
300	2,2	1,8	30	KNL	120	FZFA/FZFA	-5	■ ■ 060276 ●



Торцовка и заусовка – полые профили, пила сверху - *Classic*

Назначение:

Для торцовки и заусовки. Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху.

Станок:

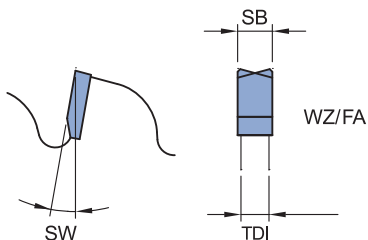
Одно- и двухсторонние торцовочные, отрезные, и заусовочные станки.

Обрабатываемый материал:

Профили из пластика, плиты с полимерным связующим (Corian, Varicor, Noblan и т.п.).

Техническая информация:

Особенно пригодны для профилей из пластика с облицовкой (лаком, декоративной пленкой, акриловым декором и т.п.). Благодаря отрицательному переднему углу особенно пригодны для обработки сверху. Усиленный корпус пилы для работы при более высокой односторонней нагрузке. Форма зубьев корпуса пилы выполнена с учетом уменьшения уровня шума.



Пила дисковая

WK 361-2

Станок	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Град.	WSS	ID
Pertici, Haffner	400	4,0	3,2	30	KNL	96	WZ/FA	-5	■	760076 ●
	450	4,0	3,2	30	KNL	120	WZ/FA	-5	■	760077 ●
Haffner	500	4,2	3,4	30	KNL	120	WZ/FA	-5	■	760078 ●
	600	4,2	3,4	30		144	WZ/FA	-5	■	760079 ●

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>