

leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на пилы для обработки по формату с подрезной пилой WK 872-2-60, WK 878-2-87, WK 852-2, WK 852-2-35, WK 852-2-36, WK 858-2, WK 858-2-35



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Обработка по формату Пилы для обработки по формату, FZ/TR



Обработка по формату с подрезной пилой *Premium*

Применение:

Для обработки по формату с подрезной пилой с пониженным уровнем шума.

Оборудование:

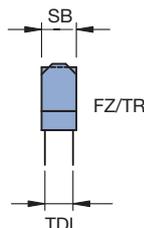
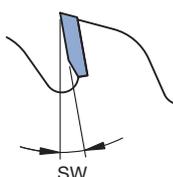
Станки с рабочим столом и круглопильные станки для форматного пиления торцевания и раскроя панелей с подрезной пилой.

Обрабатываемый материал:

Необлицованные древесные материалы, плиты из древесных пластиков (HPL, Trespa, multiplex), материалы на основе полимерной связки (Corian).

Техническая информация:

Если ось привода пилы располагается ниже материала, давление резания прижимает материал к столу. Исполнение AS OptiCut - снижение уровня шума до 5 дБ(A). Корпус с лазерными орнаментами для гашения колебаний.



Пилы дисковые -AS OptiCut

WK 872-2-60

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Градусы		
300	3,2	2,2	30	KNL	72	FZ/TR	10	■ ■ ■	068406
300	3,2	2,2	30	KNL	96	FZ/TR	10	■ ■ ■	068407



Обработка по формату с чистовым качеством *Excellent*

Применение:

Для чистового раскроя с подрезной пилой с пониженным уровнем шума.

Оборудование:

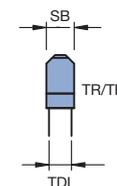
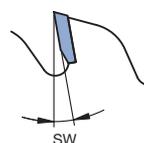
Раскройные станки с подрезной пилой и прижимной балкой.

Обрабатываемый материал:

Ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (MDF, HDF и т.д.)

Техническая информация:

Специальная геометрия резания для хорошего качества поверхности и кромок без сколов. Исполнение AS OptiCut UT - снижение уровня шума на холостом ходу до 8 дБ(A). Корпус инструмента с лазерными орнаментами и неравномерным шагом зубьев. Высокая стойкость и уменьшение налипания смолы за счет специального покрытия.



Пилы дисковые RazorCut

WK 878-2-87

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Градусы		
250	3,2	2,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■ ■	069100
280	3,2	2,2	30	2/10/60	60	TR/TR	15	■ ■	069101

- массивная древесина
- пластики
- плита облицованная
- минеральный материал
- плита необлицованная
- композиционный материал
- цветные металлы

Пилы для обработки по формату, FZ/TR - TR/TR



Раскрой древесных материалов

Применение:

Для раскроя отдельных плит и пачек плит с подрезной пилой.

Оборудование:

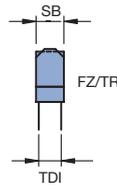
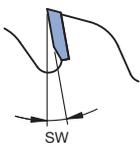
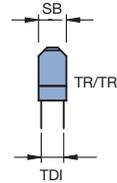
Станки для раскроя плитных материалов с подрезной пилой и прижимной балкой.

Обрабатываемый материал:

Древесностружечные и и древесноволокнистые плиты (MDF,HDF и т.д.), ламинированные, композитные материалы(гипсовые плиты, армированные волокном) и пластиковые плиты.

Техническая информация:

Стабильная форма зуба на корпусе. Форма зуба FZ/TR и TR/TR. Форма зуба TR/TR рекомендуется для резания твердых покрытий.



Пилы дисковые

WK 852-2, WK 852-2-35, WK 852-2-36, WK 852-2-37, WK 858-2, WK 858-2-35

D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Градусы	WSS	ID
300	4,4	3,0	30	2/10/60	60	FZ/TR	15	■ ■	059250
300	4,4	3,0	65	2/9/110	60	FZ/TR	15	■ ■	059667
350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	FZ/TR	15	■ ■	059252
350	4,4	3,2	75		72	FZ/TR	15	■ ■	059253
350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■ ■	059693
380	4,8	3,5	60		72	FZ/TR	15	■ ■	059289
380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	TR/TR	15	■ ■	059314
380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	18	■ ■	059681
380	4,4	3,2	80		72	FZ/TR	15	■ ■	059701
380	4,4	3,2	75	3/15/75	72	FZ/TR	15	■ ■	059301
400	4,4	3,2	80	2/14/110	80	FZ/TR	15	■ ■	059454
400	4,4	3,2	30	4/9/100	72	FZ/TR	15	■ ■	059256
450	4,4	3,2	30		72	FZ/TR	15	■ ■	059553
450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	FZ/TR	15	■ ■	059261



Обработки по формату с чистовым качеством

Premium

Применение:

Для малошумного раскроя с чистовым качеством отдельных плит и пачек плит с подрезной пилой.

Оборудование:

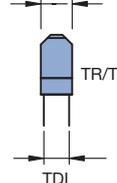
Станки для раскроя плитных материалов с подрезной пилой и прижимной балкой.

Обрабатываемый материал:

Древесностружечные и и древесноволокнистые плиты (MDF,HDF и т.д.), ламинированные и пластиковые панели.

Техническая информация:

Специальная геометрия резания для отличного качества поверхностей и кромок без сколов. Исполнение AS OptiCut UT - снижение уровня шума до 8 дБ(А). Корпус с лазерными орнаментами для гашения колебаний.



Пилы дисковые - AS OptiCut UT (Type 1) AS LowNoise UT (Type 2)

WK 852-2, WK 852-2-10, WK 852-2-37, WK 872-2-87

D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	Type	SW Градусы	WSS	ID
350	4,4	3,2	60		72	FZ/TR	1	15	■ ■	069082
350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	FZ/TR	1	15	■ ■	069018
380	4,8	3,6	60		72	FZ/TR	2	15	■ ■	069089
450	4,8	3,6	60	2/14/125	72	FZ/TR	2	15	■ ■	061354

- массивная древесина
- пластики
- плита облицованная
- минеральный материал
- плита необлицованная
- композиционный материал
- цветные металлы



Раскрой древесных материалов - Excellent

Применение:

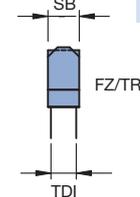
Для малошумного раскроя отдельных плит и пачек плит с подрезной пилой.

Техническая информация:

Предназначены для малошумного форматного пиления древесных материалов, облицованных пленкой и синтетическими материалами. Для круглопильных форматно-обрезных станков и установок для раскроя плит с подрезной пилой и прижимной балкой. Малошумное исполнение AS – снижение шума до 10 дБ(А) во время эксплуатации. Исполнение с формой зуба WZ/FA для отличного качества кромки. Малошумная слоистая конструкция корпуса со стальной мембраной.



Пилы дисковые AS LowNoise foil правые



D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Градусы	WSS	ID
300	3,5	2,5	30	KNL	60	WZ/FA	15	■ ■ ■	065343
380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■ ■	065337



Пиление универсальное

Применение:

Для многоцелевого использования.

Оборудование:

Круглопильные станки для торцевания, раскроя, заусовки и двустороннего пиления.

Обрабатываемый материал:

Массивная древесина сухая и влажная, необлицованные древесные материалы.

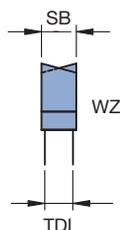
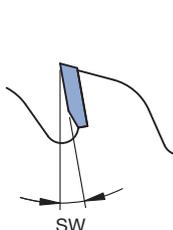
Техническая информация:

Зуб на корпусе с ограничителем толщины снятия стружки.



Пилы дисковые

WK 150-4, WK 150-4-GA



D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Градусы	WSS	ID
250	3,2	2,2	30		24	WZ	20	■ ■ ■	057123
300	3,2	2,2	30	2/10/60	28	WZ	20	■ ■ ■	057125
350	3,2	2,2	30	2/10/60	32	WZ	20	■ ■ ■	069525
400	4,0	2,8	30	2/10/60	36	WZ	20	■ ■ ■	057128
450	4,0	2,8	30	2/10/60	42	WZ	20	■ ■ ■	057129

- массивная древесина
- пластики
- плита облицованная
- минеральный материал
- плита необлицованная
- композиционный материал
- цветные металлы



Пилы для станка SCHELLING FH6

Применение:

Оптимальны для раскроя плитных материалов с отличным качеством обрабатываемой поверхности и кромок без сколов.

Оборудование:

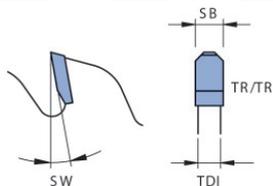
Раскройные станки с подрезной пилой и прижимной балкой особенно Schelling fh6.

Обрабатываемый материал:

Ламинированные и покрытые меламиновой пленкой древесные материалы. Подходит для абразивных материалов.

Техническая информация:

Стабильная форма зуба на корпусе. Форма зуба TR/TR для обработки твердых покрытий.



Пила основная
WK 858-2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Градусы	
460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	18	470014604



Пилы для станков BIESSE SELCO

Применение:

Для обработки по формату отдельных панелей или пачек панелей с подрезной пилой с чистовым качеством.

Оборудование:

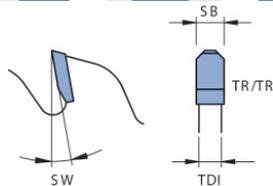
Раскройные станки с подрезной пилой и прижимной балкой.

Обрабатываемый материал:

Ламинированные ДСП и волокнистые материалы (MDF, HDF, WF и т. д.), композиционные материалы (армированные волокном) и пластиковые плиты.

Техническая информация:

Стабильная форма зуба на корпусе. Форма зуба оптимизированна для резания твердых покрытий. Геометрия резания для отличного качества обрабатываемой поверхности и кромок без сколов.



Пилы дисковые
WK 858-2

	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Градусы	
EB 70 (kit 80)	320	4,4	3,2	65 H7	2/9/110	60	TR/TR	10	61381
EB 80	320	4,4		65		60	TR/TR		69136
EB 95	355	4,4	3,2	65 H7	2/9/110	72	TR/TR	15	61382
WN 610	380	4,4	3,2	65 H7	2/9/110	72	TR/TR	15	61383
с/без PFS									
WN 630	400	4,4	3,2	65 H7	2/9/110	72	TR/TR	15	61384
с/без PFS									
	400	4,4	3,2	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	59291
					4/19/120				
WN 650	430	4,4	3,2	65 H7	2/9/110	72	TR/TR	15	61385
с/без PFS									
	430	4,4		80		72	FZ/TR	15	59698

BIESSE ID	Leitz ID
L3412L0030	61381
L3412L0047	61382
L3412L0067	61383
L3412L0066	61384
L3412L0065	61385
L3412L0057	61386
L3412L0044	61387
L3412L0040	61388

PFS =подрезной агрегат postforming.

- массивная древесина
- пластики
- плита облицованная
- минеральный материал
- плита необлицованная
- композиционный материал
- цветные металлы



VectorCut

Область применения :

Для обработки по формату плит поштучно или в стопе в комбинации с подрезными пилами

Оборудование:

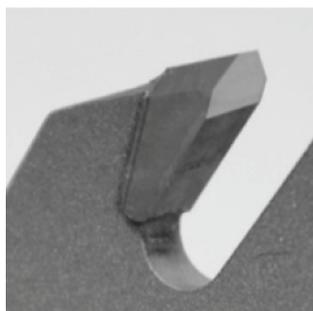
Форматные круглопильные станки и раскройные центры с подрезным агрегатом и прижимной балкой

Обрабатываемый материал:

Ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (MDF, HDF, WF и т.п.), композиционные материалы (гипсокартонные плиты армированные волокном) и листовые пластики.

Техническая информация:

Повышенная экономичность благодаря новой форме зубьев На 30 % увеличение стойкости. До 15 стандартных переточек. На 10% экономия энергии в связи с уменьшением потребляемой мощности, оптимальный отвод опилок и снижение шума на 3 дБ(А) благодаря инновационной геометрии стружечной впадины.

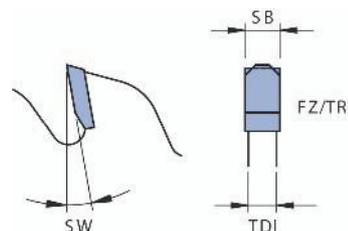


Новая форма зубьев пилы

Пила дисковая VectorCut

WK 852-2, WK 852-2-37

	D мм	SB мм	TDI мм	BO мм	NLA мм	Z	ZF	SW Градусы	ID
	350	4,4	3,2	30		72	FZ/TR	18	470038678
Holzma	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	18	059719
Holzma	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	059720
Holzma	420	4,8	3,5	60		84	FZ/TR	15	059722
Holzma	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	FZ/TR	15	059723
Другой тип	450	4,4	3,2	30		72	FZ/TR	15	059724





Обработка по формату

Применение:

Для форматной обработки с подрезной пилой.

Оборудование:

Станки с рабочим столом и круглопильные станки для форматного пиления торцевания и раскроя панелей с подрезной пилой.

Обрабатываемый материал:

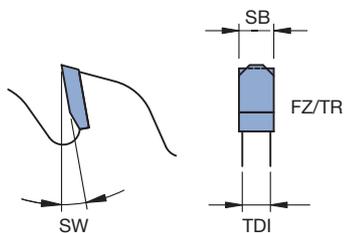
Древесностружечные и волокнистые плиты, ламинированные и пластиковые панели.

Пилы дисковые

WK 852-2-10



D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Градусы	WSS	ID
250	3,2	2,2	30	KNL	80	FZ/TR	15	■■■	130021919
300	3,2	2,2	30	KNL	96	FZ/TR	10	■■■	061379



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>