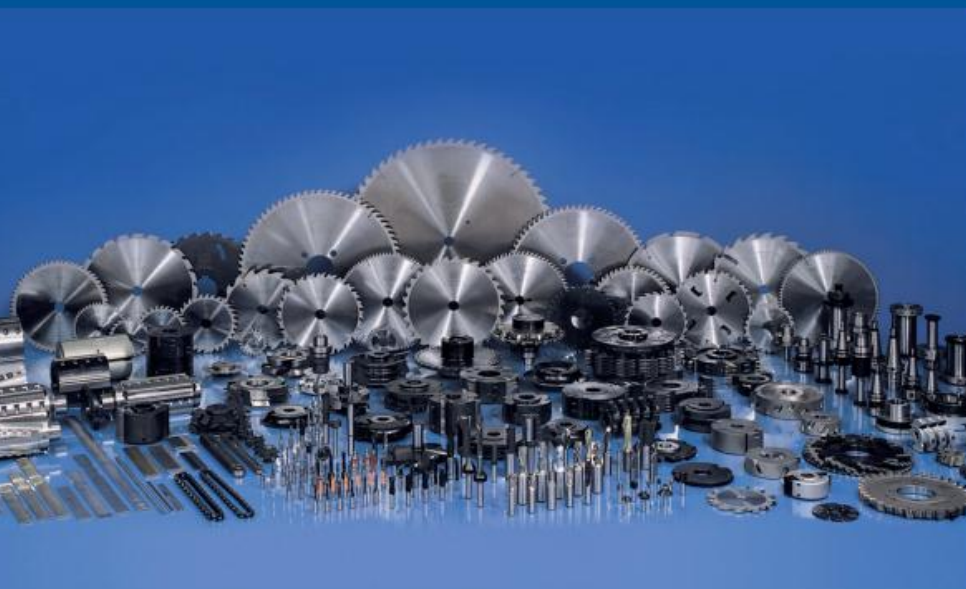


leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на сверла для сверления глухих отверстий WB 120-0-10, WB 120-0-11, WB 120-0-12, WB 120-0-32, WB 120-0-33



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Сверла для сверления глухих отверстий



Хвостовик 10 мм

Применение:

Для сверления глухих отверстий, особенно отверстий под дюбели в деталях мебели.

Оборудование:

Позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

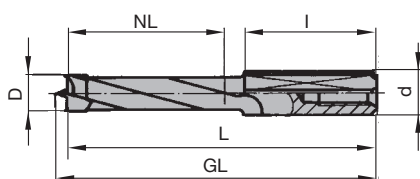
Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (MDF, HF и т.д.), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д., клееные материалы (фанера и т.д.).



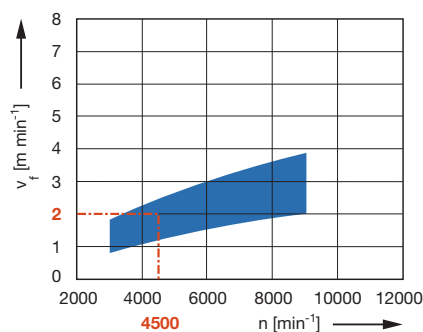
Техническая информация:

Геометрия подрезателя с осевым углом. Спираль уменьшенного диаметра для минимального трения и усилия резания. Может быть использовано с зенкером WB 701-0-02. Зенкер крепится к хвостовику.



Исполнение без направляющей ленточки

Скорость подачи v_f в зависимости от количества оборотов



GL 57.5 mm, без направляющей ленточки z2/V2.

WB 120-0-11, WB 120-0-12

D mm	GL mm	L mm	NL mm	S mm	ID LL	ID RL
3	57,5	56	16	10x34	033610	033611
4	57,5	56	25	10x27	033670	033671
5	57,5	56	25	10x27	033672	033673
6	57,5	56	25	10x27	033678	033679
7	57,5	56	25	10x27	033680	033681
8	57,5	55,5	25	10x27	033682	033683
9	57,5	55,5	25	10x27	033688	033689
10	57,5	55,5	25	10x27	033690	033691
12	57,5	55,5	30	10x22	033692	033693
14	57,5	55,5	30	10x22	033694	033695
15	57,5	55,5	30	10x22	033696	033697
16	57,5	55,5	30	10x22	033698	033699

RPM: n = 3000 - 9000 min⁻¹

Обрабатываемый материал:

ДСП ламинированная

Рабочая операция: Сверление

Коэффициент поправки:

покрытие шпоном = 0,8;

покрытие бумагой = 0,8;

MDF, массивная древесина = 0,7;

ДСП необлицованная = 1,3.

Сверла для сверления глухих отверстий



Хвостовик 10 мм

Применение:

Для сверления глухих отверстий, особенно отверстий под дюбели в деталях мебели.

Оборудование:

Позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

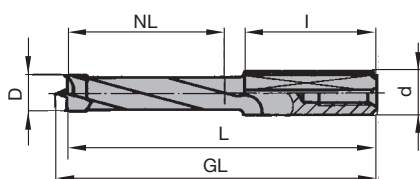
Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (MDF, HF и т.д.), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д., клееные материалы (фанера и т.д.).



Техническая информация:

Геометрия подрезателя с осевым углом. Спираль уменьшенного диаметра для минимального трения и усилия резания. Может быть использовано с зенкером WB 701-0-02. Зенкер крепится к хвостовику.



Исполнение без направляющей ленточки

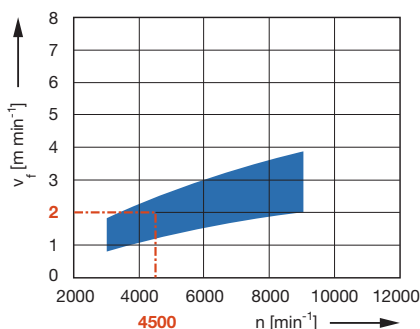
GL 70 mm, без направляющей ленточки z2/V2.

WB 120-0-10

D	GL	L	NL	S	ID	ID
mm	mm	mm	mm	mm	LL	RL
3	70	68,5	16	10x45	042596	042597
4	70	68,5	35	10x30	033476	033477
5	70	68,5	35	10x30	033440	033441
6	70	68,5	35	10x30	033442	033443
7	70	68,5	35	10x30	033444	033445
8	70	68	35	10x30	033446	033447
9	70	68	35	10x30	033478	033479
10	70	68	35	10x30	033448	033449
11	70	68	35	10x30	033480	033481
12	70	68	35	10x30	033450	033451
13	70	68	35	10x30	033452	033453
14	70	68	35	10x30	033454	033455
16	70	67,5	35	10x30	033456	033457

RPM: n = 3000 - 9000 min⁻¹

Скорость подачи v_f в зависимости от количества оборотов



Обрабатываемый материал:

ДСП ламинированная

Рабочая операция: Сверление

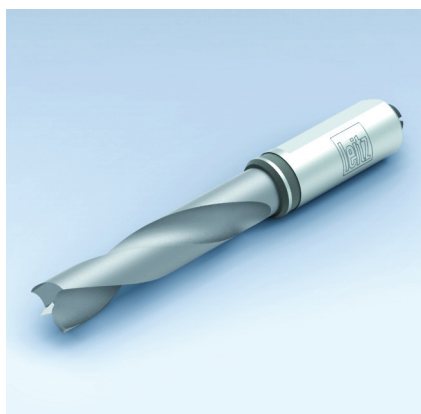
Коэффициент поправки:

покрытие шпоном = 0,8;

покрытие бумагой = 0,8;

MDF, массивная древесина = 0,7;

ДСП необлицованная = 1,3.



Хвостовик 10 мм, цельное HW

Применение:

Для сверления глухих отверстий, особенно отверстий под дюбели в деталях мебели. Подходят для сверления отверстий без сколов на видимых поверхностях и для обработки плитных материалов, покрытых труднообрабатываемыми покрытиями (например тонкой декоративной бумагой).

Оборудование:

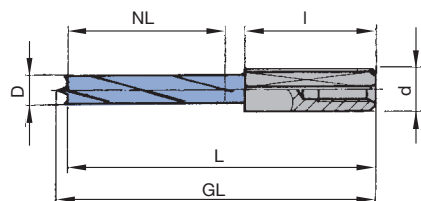
Позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы, (MDF, HF и т.д.), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д, клееные материалы (фанера и т. д.).

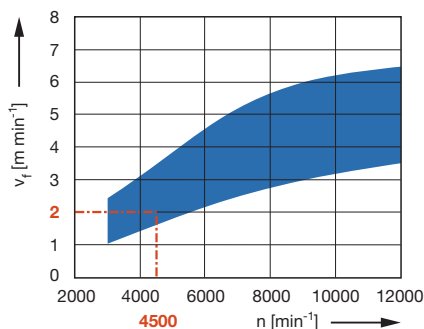
Техническая информация:

Геометрия подрезателя с большим осевым углом. Исполнение цельное из твердого сплава с высокой износостойкостью. Высокая жесткость и долгий срок службы. Впадина полированная для минимальных трения и усилия подачи.



Исполнение без направляющей ленточки

Скорость подачи v_f в зависимости от количества оборотов



Обрабатываемый материал:

ДСП ламинированная

Рабочая операция: Сверление

Коэффициент поправки:

покрытие шпоном = 0,8;

покрытие бумагой = 0,8;

MDF, массивная древесина = 0,7;

ДСП необлицованная = 1,3.

GL 57.5 mm, Z 2 / V 2

WB 120-0-11, WB 120-0-32

D	GL	L	NL	S	ID	ID
mm	mm	mm	mm	mm	LL	RL
3	57,5	56	16	10x34	033610	033611
4	57,5	56	25	10x27	033784	033785
5	57,5	56	25	10x27	033728	033729
6	57,5	56	25	10x27	033730	033731
8	57,5	56	25	10x27	033732	033733
10	57,5	55,5	25	10x27	033786	033787

RPM: n = 3000 - 12000 min⁻¹

GL 70 mm, Z 2 / V 2

WB 120-0-10, WB 120-0-11, WB 120-0-33

D	GL	L	NL	S	ID	ID
mm	mm	mm	mm	mm	LL	RL
3	70	68,5	16	10x45	042596	042597
4	70	68,5	35	10x27	033542	033543
5	70	68,5	35	10x27	033496	033497
6	70	68,5	35	10x27	033498	033499
8	70	68,5	35	10x27	033500	033501
10	70	68	35	10x27	033540	033541

RPM: n = 3000 - 12000 min⁻¹

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>