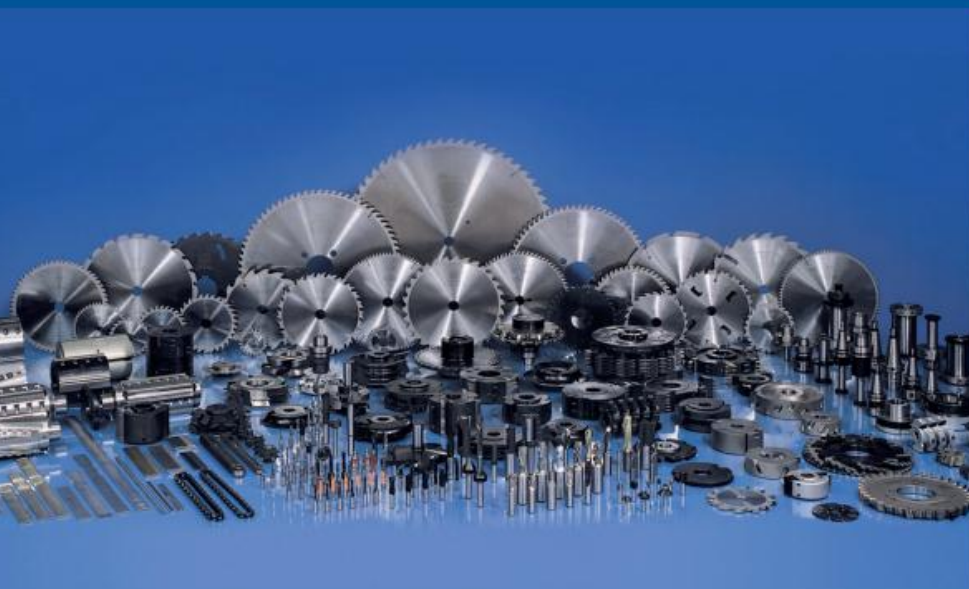


leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на сверла для сверления сквозных отверстий WB 101-0-02, WB 101-0-07



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



Хвостовик 10 мм.

Применение:

Для сверления сквозных отверстий, особенно отверстий в деталях мебели.

Оборудование:

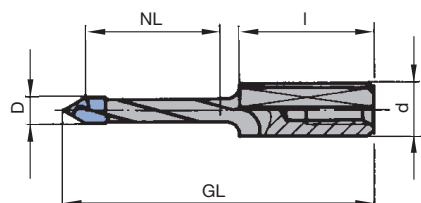
Позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (MDF, HF и т.д.), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д., клееные материалы (фанера и т.д.), пластичные полимеры.

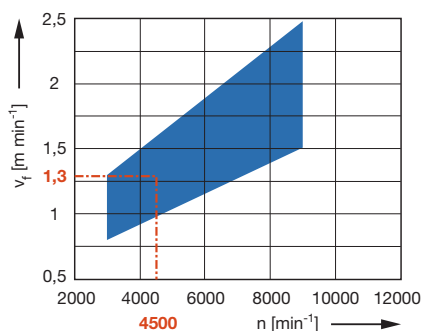
Техническая информация:

Может применяться в комбинации с зенкером WB 701-0-02. Зенкер крепится на корпусе сверла. Корпус уменьшенного диаметра для минимальных трения и усилия подачи.



Исполнение без направляющей ленточки

Скорость подачи v_f в зависимости от количества оборотов



Обрабатываемый материал:

ДСП ламинированная

Рабочая операция: Сверление

Коэффициент поправки:

покрытие шпоном = 0,8;

ДСП необлицованная = 1,3.

MDF, массивная древесина = 0,7;

GL 57.5 mm, без направляющей ленточки z2

WB 101-0-02

D mm	GL mm	NL mm	S mm	ID LL	ID RL
5	57,5	25	10x24	034000	034001
6	57,5	25	10x24	034008	034009
8	57,5	25	10x24	034002	034003

RPM: n = 3000 - 9000 min⁻¹

GL 70 mm, без направляющей ленточки z2

WB 101-0-07

D mm	GL mm	NL mm	S mm	ID LL	ID RL
5	70	35	10x24	034074	034075
7	70	35	10x24	034106	034107
8	70	35	10x24	034076	034077
9	70	35	10x24	034108	034109
10	70	35	10x24	034110	034111

RPM: n = 3000 - 9000 min⁻¹

Для диаметров меньше 5 используйте тип WB 101-0-04.



Хвостовик 10 мм, цельное HW

Применение:

Для сверления сквозных отверстий, особенно отверстий в деталях мебели с высоким качеством обработки на выходе из детали.

Оборудование:

Позиционные сверлильные станки, сверлильные станки проходного типа, обрабатывающие центры с ЧПУ, многошпиндельные установки.

Обрабатываемый материал:

Древесина мягких и твердых пород, ДСП и волокнистые материалы (MDF, HF и т.д.), необлицованные, ламинированные, покрытые шпоном и т.д, клееные материалы (фанера и т. д.), пластичные полимеры.



Техническая информация:

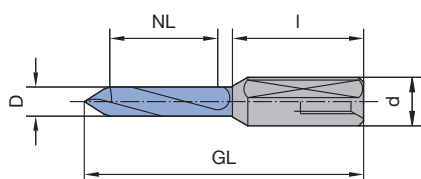
V образное острие с 2 фасками для высокого качества обработки на выходе из детали. Исполнение цельное из твердого сплава с высокой износостойкостью. Высокая жесткость и долгий срок службы. Впадина полированная для минимальных трения и усилия подачи.

GL 57.5 mm, без направляющей ленточки z2

WB 101-0-02

D mm	GL mm	NL mm	S mm	ID LL	ID RL
5	57,5	25	10x27	034018	034019
6	57,5	25	10x27	034020	034021
8	57,5	25	10x27	034022	034023

RPM: n = 3000 - 12000 min⁻¹



Исполнение без направляющей ленточки

GL 70 mm, без направляющей ленточки z2

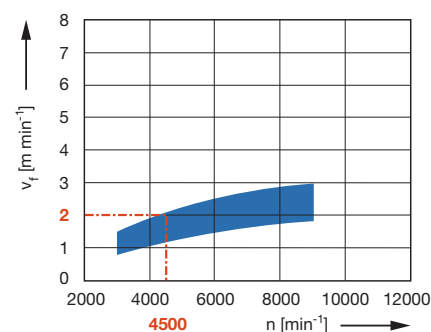
WB 101-0-07

D mm	GL mm	NL mm	S mm	ID LL	ID RL
5	70	35	10x27	034100	034101
6	70	35	10x27	034102	034103
8	70	35	10x25	034104	034105
10	70	35	10x22	034114	034115

RPM: n = 3000 - 12000 min⁻¹

Для диаметров меньше 5 используйте тип WB 101-0-04.

Скорость подачи v_f в зависимости от количества оборотов



Обрабатываемый материал:

ДСП ламинированная

Рабочая операция: Сверление

Коэффициент поправки:

покрытие шпоном = 0,8;

MDF, массивная древесина = 0,7;

ДСП необлицованная = 1,3.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>