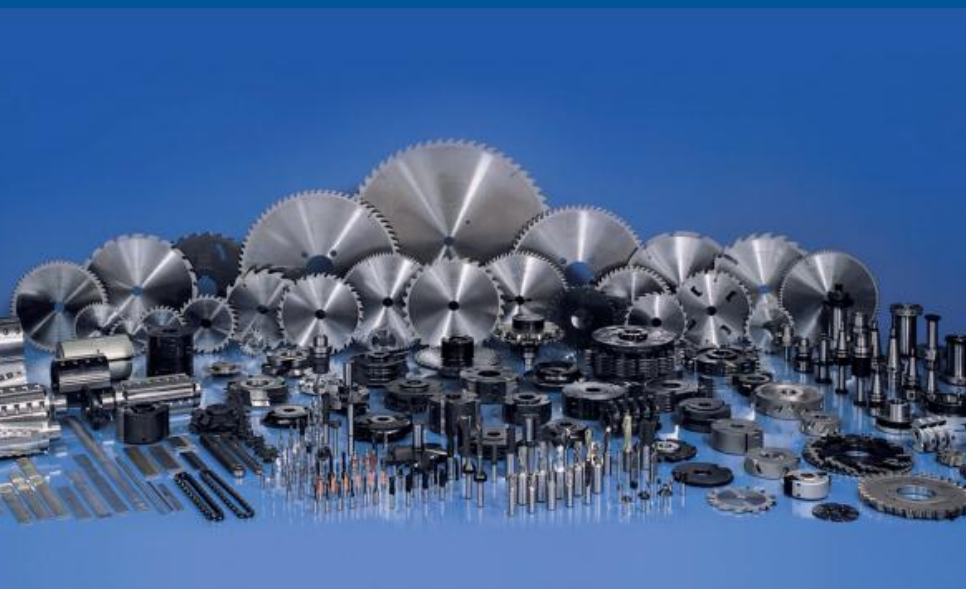


leitz

Мы формируем будущее



Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru <http://leitz.nt-rt.ru>

Технические характеристики на сверла для отверстий под замок WB 201-0, WB 299-0



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9



Хвостовик цилиндрический

Назначение:

Для сверления отверстий под рукоятку замка.

Станок:

Обрабатывающие центры с верхним шпинделем и ЧПУ (CNC), сверлильные станки для обработки отверстий под рукоятку замка, трехшпиндельные сверлильные агрегаты.

Обрабатываемый материал:

Профили из пластика со стальной арматурой или без нее.

Техническая информация:

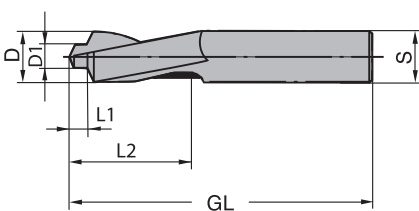
Сверло спиральное цельное из быстрорежущей стали, с конусным рабочим торцом. Ступенчатая форма рабочей части уменьшает силы резания благодаря предварительному засверливанию.



Короткое исполнение, Z 2

WB 201-0

D	D1	GL	L1	L2	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм	мм		
11	10	77	5	25	10x48	RL	780022 ●
11	10	77	5	25	11x48	LL	780023 ●
15	11	77	38	50	10x24	RL	780024 ●
15	11	77	38	50	11x24	LL	780025 ●



WB 201-0

Длинное исполнение, Z 2

WB 201-0

D	D1	GL	L1	L2	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм	мм		
12	5	105	27	50	12	RL	780026 ●
12	5	90	3,5	27	12	LL	780027 ●

Частота вращения: $n = 1200 - 3500 \text{ мин.}^{-1}$



Хвостовик с резьбой

Назначение:

Для сверления отверстий под рукоятку замка.

Станок:

Сверлильные станки для обработки отверстий под рукоятку замка, трехшпиндельные сверлильные агрегаты.

Обрабатываемый материал:

Профили из пластика со стальной арматурой или без нее.

Техническая информация:

Сверло спиральное цельное из быстрорежущей стали, с конусным рабочим торцем. Ступенчатая форма рабочей части уменьшает силы резания благодаря предварительному засверливанию.

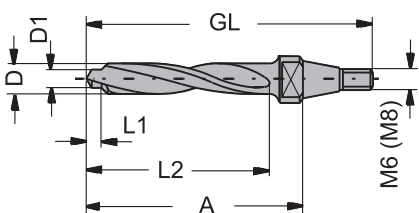


M8, конус 90°, Z 2

WB 201-0

D	D1	GL	L1	L2	A	S	ID	ID
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	LL	RL
10	6	78	5	53	65	M8	780167	• 780164 •
12	6	78	5	53	65	M8	780168	• 780165 •
14	6	78	5	53	65	M8	780169	• 780166 •

Частота вращения: $n = 1200 - 2500 \text{ мин.}^{-1}$



WB 201-0



Хвостовик с резьбой

Назначение:

Для сверления отверстий под рукоятку замка.

Станок:

Сверлильные станки для обработки отверстий под рукоятку замка, трехшпиндельные сверлильные агрегаты.

Обрабатываемый материал:

Профили из пластика со стальной арматурой или без нее.

Техническая информация:

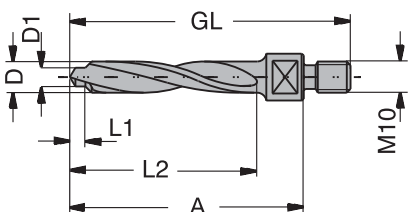
Сверло спиральное цельное из быстрорежущей стали, с конусным рабочим торцем. Ступенчатая форма рабочей части уменьшает силы резания благодаря предварительному засверливанию.



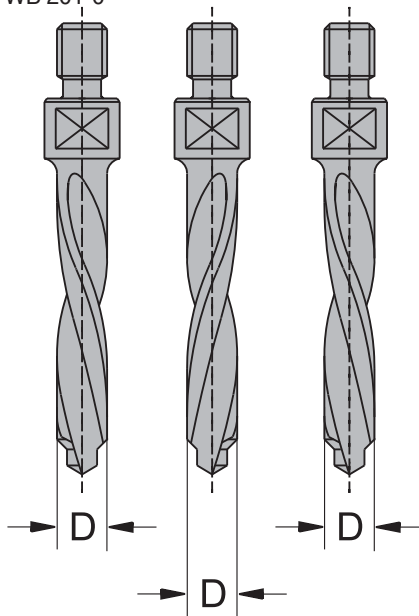
M10, Z 2

WB 201-0

D	D1	GL	L1	L2	A	S	DRI	ID
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
10	6	70	5	42	55	M10	LL	780161 ●
10	6	76	5	48	61	M10	RL	780158 ●
10	6	86	5	59	71	M10	LL	780005 ●
10	6	90	5	63	75	M10	RL	780000 ●
12	6	70	5	42	55	M10	LL	780162 ●
12	6	76	5	48	61	M10	RL	780159 ●
12	6	86	5	59	71	M10	LL	780006 ●
12	6	90	5	63	75	M10	RL	780001 ●
14	6	70	5	42	55	M10	LL	780163 ●
14	6	76	5	48	61	M10	RL	780160 ●
14	6	86	5	59	71	M10	LL	780007 ●
14	6	90	5	63	75	M10	RL	780002 ●



WB 201-0



WB 299-0

M10, комплект сверел

WB 299-0

BEM	D	GL	L2	A	S	DRI	ID
	мм	мм	мм	мм	мм		
2 шт.	12	86	59	71	M10	LL	780012 □
1 шт.	12	90	63	75	M10	RL	

Пригодно, например, для фурнитуры Siegenia Trial.

Частота вращения: n = 1200 - 2500 мин.⁻¹

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: lzt@nt-rt.ru || <http://leitz.nt-rt.ru>